

小中学校用

工場見学・ 出前授業

ハンドブック



北上川流域ものづくりネットワーク

令和2年度版

◆目次

1 事業案内	
(1) 北上川流域ものづくりネットワークのご紹介……………	4
(2) 工場見学・出前授業支援事業のご案内……………	5
2 申込み手続きについて	
(1) 工場見学申込みフロー図……………	8
(2) 工場見学申込み注意事項……………	9
(3) 出前授業申込みフロー図……………	10
(4) 出前授業申込み注意事項……………	11
3 申込書・各種様式	
(1) 工場見学申込用紙 兼バス代等補助申込書（様式①）…	15
(2) 出前授業申込用紙（様式②）……………	17
(3) 工場見学・出前授業事前質問用紙（様式③）……………	19
(4) 工場見学・出前授業アンケート（様式④）……………	21,23
(5) 小中学校教職員対象申請用紙（様式⑤）……………	25
(6) 工場見学・出前授業 相談用紙（様式⑥）……………	27
4 令和2年度バス代等補助金について	
(1) 令和2年度バス代等補助金について……………	30
(2) 令和2年度バス代等補助金実施要項（予定）…	31
5 参考資料	
(1) 北上川流域ものづくりネットワーク会員名簿……………	34
(2) 「工場見学」受入先企業・団体一覧……………	35
(3) 「出前授業」過去の実施例一覧……………	36
(4) 令和元年度事業実績一覧……………	37
(5) より良い工場見学・出前授業にするために……………	41

1 事業案内



北上川流域 ものづくりネットワーク

北上川流域ものづくりネットワークは、産学官が一体となり、
ものづくり産業を支える人材の育成に取り組んでいます。

【ネットワークのマーク】



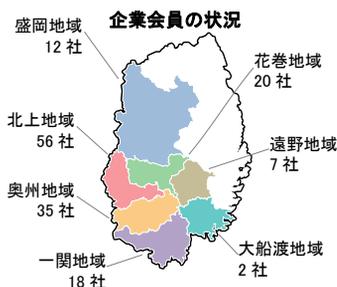
産・学・官が一体となって地域のものづくり産業を支える優秀な人材を育てる姿を表しています。

外側の輪は産・学・官をつなぐネットワークを表しています。

中央の人は、ものづくりに向けた強い情熱〔=右手(拳)〕と確かな技術・技能〔=左手(スパナ)〕を併せ持っています。また北上川流域の「北」の字も表しています。

【会員の状況】

設立時の141会員から、現在は222会員まで拡大しました。内訳は、企業会員は150社、学校会員18校、団体・行政会員54団体となっています。
〔令和2年4月1日現在〕



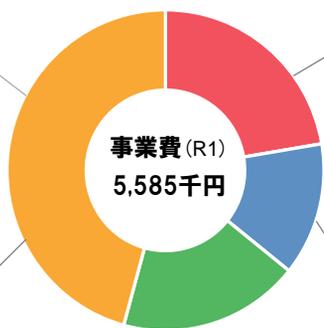
【ネットワークの歩み】

- H17.5 産業界と教育界の有識者による「いわて産業人材育成会議」設置
- H17.11 人材育成会議「地域ものづくりネットワークの立ち上げ」を提言
- H18.5 北上川流域ものづくりネットワーク設立総会開催
- H26.2 **文部科学省・経済産業省**
キャリア教育推進連携表彰受賞



当ネットワークは、年額3万円の**企業会員の会費で運営**されており、
小中学校への支援、**高等学校への支援**、**企業への支援**などに取り組んでいます。

広報費・事務費他
(2,555千円)



小中学校への支援 1,248千円)
工場見学や出前授業の実施等、キャリア教育の取組みを支援しています。



企業への支援 (1,033千円)
講習会の開催や企業間交流の実施等、若手従業員の資質向上を支援しています。



高等学校等への支援 (749千円)
実技講習会や出前授業の実施等、資格取得や技術向上を支援しています。



参加者の声

11月の社会科見学で私達五年生のために時間をいただきありがとうございます。
一番心に残ったことは人の手でどうしてできないことを機械を使ったりで自動車を作っているところと工場の中にはゴミが残っていないようにゴミ箱をあちこちにおいていたことでした。これからはいろいろなもの大切に扱っていかんようにやさしい心で扱いたいと思います。

この機会をいただき、中二場を見学して下さる機会をありがとうございました。私も、この機会をいただき、いろいろなもの大切に扱っていかんようにやさしい心で扱いたいと思います。

1 - (2) 工場見学・出前授業支援事業のご案内

- ・キャリア教育に
- ・社会科や総合学習に

工場見学・出前授業は

北上川流域ものづくりネットワークが
バックアップします！

～本県産業を支える「ものづくり企業」と小中学校のつなぎ役として、キャリア教育や社会科・総合学習などのお手伝いをします～

こんなときは、この「工場見学・出前授業ハンドブック」をご活用ください！

- ・地域の企業をよく知らない。どの企業に頼めばよいか分からない。
- ・ものづくり企業の工場見学をしたいが、依頼のしかたがわからない。
- ・ものづくりについて企業の人に話してもらいたいが、適任者を知らない。

■ 北上川流域ものづくりネットワークがお手伝いできること ■

1 工場見学・出前授業の企業への依頼と準備

- ① 目的やご希望に応じ、見学企業・講師企業を選定し、ご紹介します。
- ② 企業への打診や依頼、出前授業や工場見学の準備のお手伝いをいたします。
- ③ 工場見学に係るバス代の補助をします。(抽選制。補助事業の詳細については30Pを参照)
- ④ 出前授業の講師に対する謝金、旅費は当ネットワークでお支払いたします。(一部例外あり)

〔 学校 (先生方) にしていただきたいこと 〕

- ① 学校・団体にて今年度の工場見学・出前授業の計画を立ててください。
- ② 当ハンドブックを読み、ご不明な点は当ネットワーク事務局へお問い合わせください。
- ③ 授業計画がきまりましたら、所定の様式によりFAXまたはE-mailでお申し込みください。
- ④ バス代等補助を希望する学校は、所定欄に記入のうえ**5/29 (金)**までにお申し込み下さい。(工場見学・出前授業はいつでもお申し込みできます。)
- ⑤ バス等移動手段、休憩・昼食場所は、それぞれ学校で手配いただくようお願いいたします。

- ・工場見学支援事業⇒「工場見学申込みフロー図、注意事項」8, 9頁へ！
- ・出前授業支援事業⇒「出前授業申込みフロー図、注意事項」10, 11頁へ！
- ・バス代等補助事業⇒「令和2年度バス代補助金について」30, 31 頁へ！

2 工場見学・出前授業のご相談対応

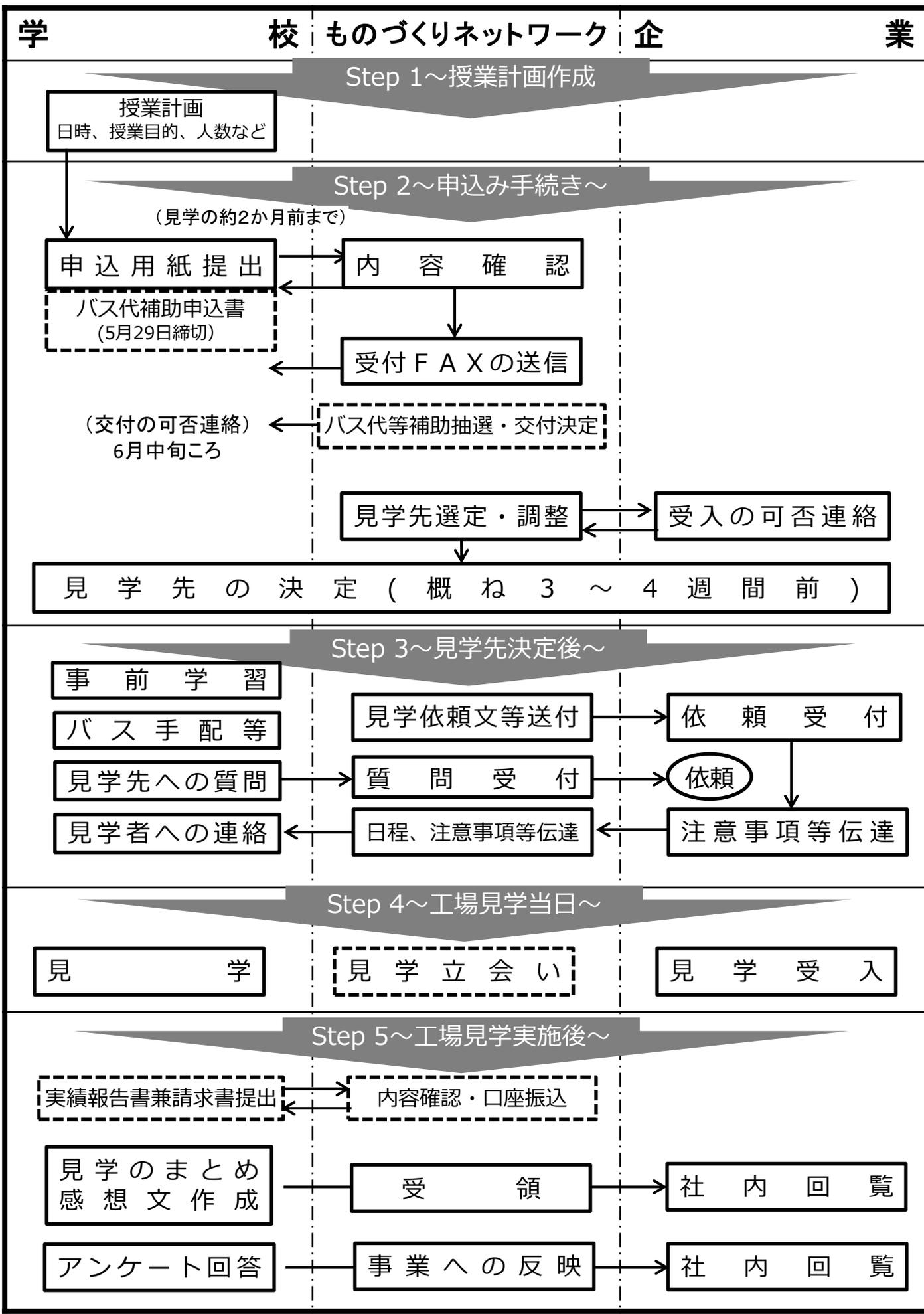
- ・工場見学や出前授業の実施にあたり、見学先の選び方などの困りごとや実施の前に知っておきたいことなど、お気軽にご相談ください。⇒「工場見学・出前授業 相談用紙」27頁へ！

トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学は、それぞれの学校にて
会社のホームページからお申し込みください！

⇒ <http://www.toyota-ej.co.jp/process/kengaku.html>

2 申込み手続きについて

2 - (1) 工場見学申込みフロー図



2 - (2) 工場見学申込み注意事項

工場見学の申込みを行う際の注意事項です。工場見学申込みフロー図と併せてご覧ください。

Step1 ～授業計画作成～

各学校にて、授業計画をご検討下さい。見学先の選定にあたっては、見学の希望日時、人数、バス台数、実施テーマが必要となります。

Step2 ～申込み（兼バス代等補助申込書）手続き～

授業計画に基づき、「工場見学申込用紙等（様式①）」に必要事項を記載の上、FAXまたは電子メールで実施の約2か月前までにご提出をお願いいたします。なお、バス代等の補助を希望される学校は5月29日までに様式①所定欄に記載のうえ、お申込みください。（見学の受付は6月以降もお受けいたします。）

申込み内容に基づき、当ネットワークで会員企業等へ見学の依頼をいたします。授業計画、特に日時や見学人数の変更が生じたときは、お早めに連絡をお願いいたします。

* トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学は同社HP上からのみの受付となります。当ネットワークでは見学の申込みを受け付けておりませんのでご注意ください。

Step3 ～見学先決定後～

見学先企業の決定後、学校へご連絡いたします。また、当ネットワークから見学先企業に対し、見学にあたり必要な手続きを取らせていただくので、学校から見学先企業への依頼は基本的に必要ありません。

詳細な見学時間や注意事項、持ち物等については、見学に先立ち、学校にお知らせいたします。見学先への質問は様式③にて当ネットワーク事務局へ送信下さい。

Step4 ～工場見学当日～

当ネットワークの事務局員は当日の見学には立ち会わない場合がございます。注意事項を守り、安全かつ時間厳守で見学ください。また、見学の注意事項に関しては41Pもご参照ください。

Step5 ～工場見学実施後～

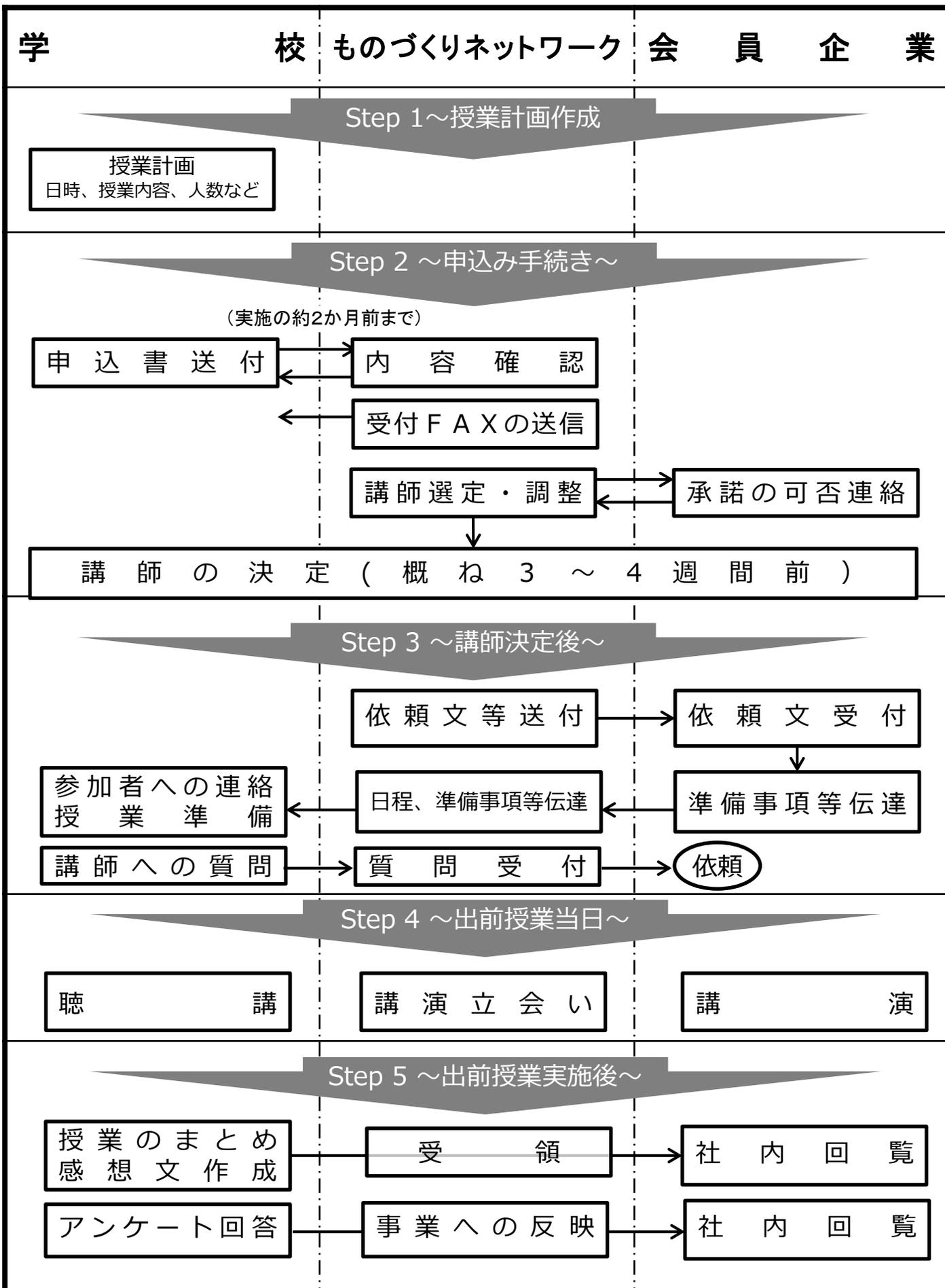
アンケート（様式④）へのご協力をお願いします。児童・生徒の感想をお送りいただいた場合は、ネットワークで受領後、各見学先企業へ送付いたします。

バス代等補助の交付決定を受けた学校は、工場見学後、学校にて費用をお支払いした後に、実績報告書兼請求書を必要書類とともに当ネットワーク事務局へご送付ください。（実施前の振込やバス会社等への直接支払いは対応していません。）

- 見学先企業の一例(35P)と、令和元年度実施状況(37P)を記載しています。見学先選定などにご活用ください。

2 - (3) 出前授業申込みフロー図

出前授業支援事業を活用される際の手続きになります。申込み前に必ずご確認ください。



2 - (4) 出前授業申込み注意事項

出前授業の申込みを行う際の注意事項です。出前授業申込みフロー図と併せてご覧ください。

Step1 ～授業計画作成～

各学校にて、授業計画をご検討下さい。講師の選定にあたっては、授業の希望日時、人数、講演テーマ(授業目的)が必要となります。

Step2 ～申込み手続き～

授業計画に基づき、「出前授業申込用紙(様式②)」に必要事項を記載の上、FAXまたは電子メールで、実施の約2か月前までにご提出をお願いいたします。

申込み内容に基づき、当ネットワークで講師への依頼をいたします。

講師の希望があればご相談ください。なお、ものづくりに関する講師に限ります。

Step3 ～講師決定後～

講師を決定後、当ネットワークから講師に対し依頼し、必要な手続きを取らせていただきます。学校からの依頼は基本的に必要ありません。講演時の準備物等について確認後、当ネットワークから学校にお知らせいたします。講師と学校との事前打合せが必要な場合は、当ネットワーク事務局にご連絡ください。

また、出前授業当日に開講式など関連する学校行事のある場合は事前にご連絡ください。授業計画案等を事前に当ネットワーク事務局及び講師にご連絡いただくと助かります。

なお、講師への事前の質問は様式③にて事務局へ送信下さい。

Step4 ～出前授業当日～

当ネットワークからも事務局員が講演への立会いと写真撮影をさせて頂いております。また、当日の注意事項に関しては41Pもご参照ください。

Step5 ～出前授業実施後～

アンケート(様式④)へのご協力をお願いします。児童・生徒の感想をお送りいただいた場合は、ネットワークで受領後、各講師へ送付いたします

- 過去の出前授業実施テーマの一例(36P)と、令和元年度実施状況(37P)を記載しています。出前授業の授業計画検討にご活用ください。

3 申込書・各種様式

様式①

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き（FAX：0197-22-3749）

工場見学申込用紙（兼バス代等補助申込書）

小中学校児童・生徒用

年 月 日

※実施希望日の1か月半から2か月前までにお申込みください。

学校名 団体名			
所在地	〒 -		
連絡先	TEL () -	FAX () -	
	E-mail @		
担当者	職・氏名	ふりがな	
実施希望日 時	年 月 日 () [代替可能日:] 学校出発時刻 (:) ~ 学校帰着時刻 (:)		
見学参加者 移動手段	____学年 ____クラス 児童/生徒____人、教員____人、計____人 移動手段：スクールバス、貸切バス、その他（1台 ____人乗り × ____台） <input type="checkbox"/> 全員がおなじ見学先を訪問する ・ <input type="checkbox"/> バスごとに別々の見学先を訪問する		
実施テーマ			
見学先	見 学 社 数	午前 ____ 社、午後 ____ 社 計 ____ 社 ※ネットワークに調整を依頼するもの	
	見 学 先 希 望	なし：北上川流域ものづくりNWに一任 あり：業種、地域、社名などを具体的に	
他の見学先(トヨタ自動車東日本(株)等)		訪問時間 : ~ :	
見学先確定 希望日	月 日 ()	HP・SNSでの 見学写真の公開	可 ・ 否
通信欄 ※事務局への依頼、 車いす使用の有無等			
バス代等補助 申し込み	希望する 補助金額： 円（上限2万円） 用途：バス代、高速代、その他		
	希望しない		

※バス代等補助申し込み受付 5月29日(金)事務局必着
※トヨタ自動車東日本(株)岩手工場のみの工場見学や、学校で
独自に手配した工場見学は補助対象となりません。

北上川流域ものづくりNW事務局欄
申込を受け付けました。
担当者名

出前授業申込用紙

年 月 日

※実施計画書等を添付のうえ、実施希望日の1か月半から2か月前までにお申込みください。

学 校 名 団 体 名			
所 在 地	〒 -		
連 絡 先	T E L (019) -	F A X (019) -	
	E-mail	@	
担 当 者	職・氏名	<small>ふりがな</small>	
実 施 希 望 日	年 月 日 () [代替可能日:]		
授 業 時 間	(: ~ :)		
学 年 ク ラ ス 人 数	____学年 ____クラス 児童/生徒____人、教員____人、計____人		
授 業 テ ー マ 授 業 目 的	テーマ「 _____ 」 目的:		
実 施 形 態	・講師 _____ 名希望 ※計画している形態、授業内容、講師像（年齢・専門・経験等）について <u>※ものづくりに関わる方を紹介します。</u>		
会 場	一般教室 体育館・講堂等 その他 ()		
通 信 欄	授業風景写真の HP、SNSでの公開	可 ・ 否	
	北上川流域ものづくりNW事務局欄 申込を受け付けました。 担当者名		

工場見学・出前授業事前質問用紙

年 月 日

工場見学や出前授業にて、企業の方や講師の方に聞きたいことがありましたら、この様式にて事前にお知らせください。なお、時間の許す範囲で当日の質問も可能ですが、回答に準備を要する内容については事前にお寄せください。

学 校 名		学 年	_____年生
実 施 年 月 日	年 月 日	担 当 教 員 名	
見 学 先 ま た は 講 師 名	※見学先1社または講師ごとにお書きください。		

回答方法(希望する回答方法にチェックをいれてください。)

<input type="checkbox"/>	事前に回答を返送してほしい
<input type="checkbox"/>	当日、説明の中に織り込んでほしい
<input type="checkbox"/>	当日、改めて児童・生徒から質問させるため回答不要

質問(できるだけ具体的にお願いします。企業機密に関わる内容について詳しい回答はできません。)

工場見学・出前授業アンケート

今回の工場見学・出前授業について、率直なご意見・ご感想をお聞かせください。

なお、様式④-2「3 工場見学先・出前講師について」の内容は、工場見学先・出前授業講師へ学校名を伏せて情報提供いたします。

※印は回答必須項目

※ 学校・団体名	
※ 実施年月日	年 月 日

1 工場見学・出前授業全体について

※① 工場見学先・出前授業講師を検討する際、参考にしたものは何ですか。

- 1.「工場見学・出前授業ハンドブック」 2.北上川流域ものづくりNWのHP 3.前年度の資料
4.その他()

※② 工場見学先・出前授業講師について、重視することは何ですか。

- 1 番目に重視() 2 番目に重視() 3 番目に重視() 4 番目に重視()

- 1.教科との関連が深い 2.前年度と同じ企業である 3.前年度と異なる企業である
4.企業規模が大きい 5.企業規模が大きすぎない 6.企業知名度が高い 7.企業知名度が高すぎない
8.企業が学校から近い 9.工場が整理整頓清掃されている 10.体験ができる
11.製品に触れることができる 12.ライン作業が見られる 13.ロボット工程がある
14.完成品が見られる 15.お土産がある
16.案内役・講師の年齢が若い 17.案内役・講師の役職が高い 18.案内役・講師がOB・OGである

2 「北上川流域ものづくりネットワーク」の事務局の対応について、お気づきの点をお聞かせください。

① 申込みについて（周知時期、申込方法、HP・ハンドブック・申込書の分かりやすさ 等）

--

② 工場見学先・出前授業講師の選定について（連絡内容、対応の早さ、選定先の適切さ 等）

--

③ 工場見学・出前授業当日の対応について

（注意）各企業へのご意見・ご感想は様式④-2にご記入ください

--

④ そのほか、事務局へのご意見・ご要望 等

--

3 工場見学先・出前授業講師について、ご意見・ご感想をお聞かせください。

(1枚につき、1企業としてください。工場見学先・出前授業講師人数分の枚数をご記入願います。)

※ 工場見学先・出前授業講師名

※① 次の各項目について、該当する箇所に○をつけてください。

	非常にそう思う		普通		そう思わない				
a. 児童・生徒の、教科学習に役立ったか.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
b. 児童・生徒の、キャリア学習(職業観・勤労観・進路選択等)に役立ったか	5	・	4	・	3	・	2	・	1
c. 児童・生徒が、企業の業務内容を知ることができたか.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
d. 児童・生徒が、ものづくり全般について興味を持ったか.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
e. 教員が、企業の業務内容を知ることができたか.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
f. 教員が、ものづくり全般について興味を持ったか.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
g. 説明・講演はよく聞こえたか.....	Yes	・	No						
h. 説明・講演は分かりやすかったか.....	Yes	・	No						
i. 実施時間は適当だったか.....	Yes	・	No (長い	・	短い)				
j. (工場見学のみ)説明会場の環境は良かったか.....	Yes	・	No (理由:)					
k. (工場見学のみ)見学会場の環境は良かったか.....	Yes	・	No (理由:)					

※② 総合的な満足度はどのくらいですか。

- 1.期待以上で大いに満足 2.期待通りで満足 3.少し不満 4.不満

③ そのほか、工場見学先・出前授業講師についてのご意見・ご感想をお聞かせください。

アンケートは以上です。ご協力ありがとうございました。

≪提出期限：見学日から2週間後≫

小中学校教職員対象

※教職員対象の「工場見学」「出前授業」はこの書式でお申込みください。

工場見学・出前授業 申込用紙

年 月 日

団体名			
所在地	〒 -		
連絡先	TEL (019) -	FAX (019) -	
	E-mail	@	
担当者	職・氏名	<small>ふりがな</small>	
希望日時	年 月 日 () [代替可能日:] 終日、午前、午後、時間指定 (: ~ :) *時間指定は、見学開始時間～見学終了時間の形式でご記入ください。		
人数 移動手段	教職員 _____人 移動手段：バス _____台 乗用車 _____台 その他 () ※バスまたは相乗りを手配ください。		
見学先 または 講師	訪問社数	午前 _____社、午後 _____社 計 _____社	
	または 講師人数	講師 _____名希望	
	希望企業 (企業選定で重視する点など)	なし（北上川流域ものづくりNWに一任） あり：できるだけ具体的に。（業種、地域、社名など）	
通信欄			

北上川流域ものづくりNW事務局欄	受付印
申込みを受け付けました。	
担当者名	

工場見学・出前授業 相談用紙

年 月 日

工場見学や出前授業について、お困りのことがございましたら、お気軽にご相談ください。

学 校 名			学 年	_____年生
			担 当 教 員 名	
連 絡 先	T E L	019 - -	F A X	019 - -
	M A I L			

相談内容(できるだけ具体的にお願いします。)

4 令和2年度バス代等補助金について



4 - (1) 令和2年度バス代等補助金について

■ 補助内容

北上川流域ものづくりネットワークでは小中学生を対象とし、県内小中学校で行ったものづくり企業の工場見学などに係るバス代等について補助いたします。

■ 対象者

- ・ 県内各小中学校（当ネットワークを通じて工場見学を実施した小中学校に限る。学校が独自に申し込んだ見学は補助の対象となりません。）

なお、同一校で学年や実施期日が異なる場合でも、1校当たりの上限は2万円となります。

■ 補助対象経費

- (1) 使用料及び賃借料（工場見学に係る借上げバス使用料および有料道路通行料等）
- (2) 上記(1)に掲げるもののほか、当ネットワークが特に必要と認める経費。

■ 予算額・補助限度額

- (1) 予算額
600千円（@20千円×30校予定）
- (2) 補助限度額
1校当たり20千円（経費の合計額が20千円以下の場合、合計額まで全額請求可能）

■ 手続きの流れ

- (1) 工場見学の申請時に申込書（様式①）に補助を希望する旨を記載し申込み（エントリー）。
- (2) バス代等補助申し込みの締め切り後、抽選によって補助対象を決定。補助対象校には決定通知および手続きに係る書類を送付いたします。（6月中旬）
- (3) 事業の実施後、実績報告書兼請求書に必要事項を記載のうえ、バス代等の請求書又は領収書（写し）とともに当ネットワーク事務局あてに送付し、請求を行う。（振込は受付後10日程度かかります）
- (4) 当ネットワーク事務局において、補助対象事業の完了を確認し、請求書記載の振込先口座に、補助金を交付する。なお、交付希望日に振込できないときは、学校と調整する。

■ その他

- (1) 申請書類は補助対象校に対し、補助決定通知とともに送付いたします。
- (2) 予算額、補助限度額については変更があったときは、当ネットワークのHPなどを通してお知らせいたします。
- (3) 締切後、申込みが予算額に達しないときは、申込期限を延長することがあります。

**補助をご希望の学校は、必ず期限までにお申込みください！
（締切：5月29日(金)）**



4 - (2) 令和2年度バス代等補助金実施要項（予定）

1 趣旨

本補助事業は、県内小中学校が行う職業観や就業観の醸成、ものづくりへの興味関心を高めることを目的とする工場見学などの学習に対して、バス代等の一部経費を補助するものである。

2 補助対象事業

小中学生の職業観や就業観の醸成、ものづくりへの興味関心の高揚を目的として令和2年度内に実施するものづくり企業への工場見学等。

3 補助対象者

県内各小中学校(北上川流域ものづくりネットワークを通じて工場見学を実施したものに限り)

4 補助対象経費

当該事業の実施に係る経費のうち、補助対象者が負担する次の経費。

- ① 使用料及び賃借料（工場見学にかかる借上げバス使用料および有料道路通行代等）
- ② 上記①に掲げるもののほか、ネットワークが特に必要と認める経費

5 補助率及び補助限度額

(1) 補助限度額：1校当たり20千円

(※経費の合計額が20千円以下の場合は、合計額まで全額請求可能)

6 予算額

600千円（ネットワーク予算単独費）[積算]@20千円×30校

7 手続の流れ及び提出書類等

- (1) 補助を希望する学校は、工場見学申込用紙所定欄に補助を希望する旨記載し5月29日(金)までに申し込みを行う。（予算額に達しない場合は申込期限を延長する場合があります）
- (2) 補助対象となる学校は、申し込みの締め切り後、抽選によって決定し、通知する。
- (3) 補助決定を受けた学校は、事業の実施後速やかに実績報告書兼請求書および必要書類をネットワーク事務局あて送付し、補助金の請求を行う。
- (4) ネットワーク事務局において、関係書類等により補助対象事業が適正に完了していることを確認し、請求書記載の振込先口座に補助金を支払うものとする。なお、交付希望日に振込できない場合は、学校と調整する。

※ 補足

- ・ 本事業は補助事業であるが、その性質上、補助金の交付申請及び交付決定という手続きが馴染まないため様式①工場見学申込用紙(兼バス代等補助申込書)の提出及び決定通知をもって交付申請及び交付決定したものとする。
- ・ 同一校で学年や実施期日が異なる場合でも1校当たり上限は2万円とします（回数の制限等は設けない）
- ・ 補助金の振込口座は学校の公的な用途に用いている口座とし、個人の私的口座は指定しないでください。
- ・ 振込の手続きには、書類を受理後、10日程度要しますので、交付希望日はその旨ご了解のうえ記載ください。

5 参考資料

5 - (1) 北上川流域ものづくりネットワーク会員名簿



【全会員数 222会員】

令和2年4月1日 現在

I 企業会員 150 社		
<p>【盛岡地域】 12社</p> <p>1 (株)アイカムス・ラボ 2 (株)興和電設 3 (株)小林精機 4 土樋バルス(株) 5 (株)東亜電化 6 東北紙器(株) 7 東北電力(株) 岩手支店 8 (株)ミクニ 盛岡事業所 9 盛岡セイコー工業(株) 10 森田製作(有) 11 (株)やまびこ 盛岡事業所 12 (株)リードコナン</p> <p>【花巻地域】 20社</p> <p>1 (株)アイオー 精密 2 旭エンジニアリング(株) 3 (株)今弘商店 4 アツデン(株) 岩手工場 5 (株)ウノーインダストリー 6 (株)協和製作所 7 共和熱処理(株) 岩手工場 8 (株)サトウ精機 9 サンポット(株) 10 (株)サンライズ インジニアリング 花巻工場 11 (株)伸和光機 12 竹内真空被膜(株) 13 東北シャノン(株) 14 東北日東工業(株) 15 日興電気(株) 16 日成(株) 17 花巻信用金庫 18 富士フィルムテクノロジィ(株) 花巻サト 19 リーディング ストリアルリレーション ス(株) 花巻事業所 20 和同産業(株)</p> <p>【遠野地域】 7社</p> <p>1 SMC(株) 遠野工場 2 (株)クライン 岩手事業所 3 (有)ツクバ精密 4 筑波タカハシ工業(株) 遠野工場 5 遠野精器(株) 6 (株)トノー精密 7 (株)ワイ・デー・ケー</p>	<p>【北上地域】 56社</p> <p>1 (株)IJTT 2 (株)阿部製作所 3 (株)市川製作所 4 (株)いわて金型技研 5 岩手製鉄(株) 6 (株)岩手ヤクルト工場 7 (有)ウスイ製作所 8 (株)薄衣電解工業 9 (株)エレック北上 10 大村技研(株) 11 大森加ム工業(株) 東北工場 12 雄勝セラミックス(株) 13 カルソニックカンセイ岩手(株) 14 (株)キクホー 15 (株)北上エレメック 16 北上信用金庫 17 北上榎屋デカル(株) 18 北上鐵工(株) 19 (株)鬼柳 20 (株)ケー・アイ・ケー 21 (株)ケディカ 北上工場 22 ケミコン岩手(株) 23 (株)後藤製作所 24 シチズンマシナリー(株) 北上事業所 25 (株)ジャパンセミコンダクター 26 (株)鈴木商館 岩手事業所 27 スリーエムパルソニック(株) 岩手事業所 28 (株)瀬美温泉 29 (株)ツガワ 北上工場 30 T D K 秋田(株) 北上工場 31 (株)テクノメイツ 32 (株)東北イノック 北上工場 33 東北小旗(株) 岩手営業所 34 東北 K A T(株) 35 (株)東北佐竹製作所 36 東北日発(株) 37 トヨタ紡織東北(株) 38 トヨタ輸送東北センター(株) 39 (株)永島製作所 東北事業部 40 (株)ナガソノ 41 ハイプラ化成(株) 42 (有)パワー・マイクロン 43 パンチ工業(株) 北上工場 44 日立オートモティブシステムズ ハイキャスト(株) 45 (株)平野製作所 46 富士産業(株) 北上工場</p>	<p>【一関地域】 18社</p> <p>1 (株)アロン社 2 一関信用金庫 3 (株)岩城ピーシー 4 S W S 東日本(株) 5 (株)金澤電気工業所 6 川嶋印刷(株) 7 興栄通信工業(株) 8 (株)佐々木製菓 9 (株)佐原 10 三光化成(株) 11 千住スプリングラー(株) 12 (株)千厩マランツ 13 (株)大昌電子 岩手工場 14 (株)東北ウエノ 15 (株)長島製作所 16 (株)日ビス岩手 17 日本端子(株)花泉工場 18 (株)フタバ平泉</p> <p>【奥州地域】 35社</p> <p>1 (株)相澤鐵工所 岩手工場 2 アイシン東北(株) 3 (株)E J サービス 岩手事業所 4 イワフジ工業(株) 5 (株)エイアンドティー 江刺工場 6 及源鑄造(株) 7 大井電気(株) 水沢製作所 8 鎌田段ボール工業(株) 9 (株)キンレイ I.S.W. 10 小岩金網(株) 岩手衣川工場 11 (株)小林機械 12 (有)ジーエフトップ 13 ショギファーマ(株) 金ケ崎工場 14 白金運輸(株) 15 (株)創造ファクトリ 16 (株)タカシユウ 17 (株)千田精密工業 18 (株)ツクバ 19 (株)デジアイズ 20 (株)デンソー 岩手 21 東京エレクテックロジィー リレーション(株) 22 東北電材合資会社 23 (株)東洋工機 24 トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場 25 (株)ナテック 岩手工場 26 (株)西浦精機 岩手工場 27 ファインシンター東北(株) 28 (株)丸岩 29 水沢信用金庫 30 (株)ミズサワセミコンダクタ 31 (株)水沢鑄工所 32 (株)妙徳 岩手事業所 33 (株)ヤマデン 34 大和重機(株) 35 吉川化成(株) 東北工場</p> <p>【大船渡地域】 2社</p> <p>1 ゆわて吉田工業(株) 2 (株)理工電気</p>
<p>II 学校会員 18 校</p>		
<p>III 団体会員 37 団体</p>		
<p>IV 行政会員 17 団体</p>		

5 - (2) 「工場見学」受入先企業・団体一覧 (一部)

過去数年の受入実績のある企業・団体の一覧です。見学先の選定にお役立てください。一覧以外にもご相談、調整に応じさせていただきます。

企業等名	所在地	見学内容	備考
(株)やまびこ 盛岡事業所	滝沢市滝沢	農業用機械製造工程の見学	
盛岡セイコー工業(株)	雫石町	腕時計部品製造、組立工程の見学	
(株)アイオー精密	花巻市東	金属加工工程の見学	
サンポット(株)	花巻市北湯口	暖房器具製造工程の見学	
竹内真空被膜(株)	花巻市東和町	自動車部品(ミラー)製造工程の見学	ガラスカット体験(応相談)
東北シャノン(株)	花巻市北湯口	住宅用サッシ製造工程の見学	
和同産業(株)	花巻市実相寺	除雪機製造工程の見学	
大森ホーム工業(株) 東北工場	北上市北工業団地	メッキ処理工程の見学	
谷村電気精機(株)	北上市村崎野	医療分析機器、情報端末機器等の製造工程の見学	
カルソニックンセイ岩手(株)	北上市和賀町	自動車部品(コンプレッサー)製造工程の見学	
日立オートモティブシステムズハイキャスト(株)	北上市和賀町	自動車等輸送用機器金属部品の製造工程の見学	
(株)岩手ヤクルト工場	北上市相去町	ヤクルト飲料製造工程の見学(試飲あり)	60人以上対応可
(株)東北イノアック 北上工場	北上市相去町	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
トヨタ紡織東北(株)	北上市相去町	自動車部品(シート)製造工程の見学	
TDK秋田(株)北上工場	北上市和賀町	電子部品製造工程の見学	
ケミコン岩手(株)	北上市下江釣子	電子部品(アルミ電解コンデンサ)製造工程の見学	
シチズン時計マニュファクチャリング(株) 東北工場	北上市北工業団地	腕時計部品製造工程の見学	体験メニューあり(要相談)
(株)ツガワ 北上工場	北上市村崎野	金属加工工程の見学	
(株)東北佐竹製作所	北上市川岸	農業用機械製造工程の見学	体験授業「お米の学校」(90分の場合)
東北日発(株)	北上市和賀町	コイルばね、自動車シートフレーム製造工程の見学	
東北KAT(株)	北上市相去町	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
トヨタ輸送東北センター(株)	北上市相去町	完成車配送、検査工程、キャリアカーの積降作業の見学	
(株)マルサ	北上市成田	リサイクル・産業廃棄物処理施設の見学	
白金運輸(株) 北上流通加工センター	北上市相去町	自動車部品配送施設の見学	60人以上対応可 ジャストインタイム体験学習(買い物ゲーム)
イワフジ工業(株)	奥州市水沢区	林業機械製造工程の見学	
及源鑄造(株)	奥州市水沢区	工業鑄物、南部鉄器製造工程の見学	
(株)キンレイ I.S.W.	奥州市胆沢区	各種電線製造装置製造工程の見学	
小岩金網(株) 衣川工場	奥州市衣川区	各金網製造工程の見学	
ファインシンター東北(株)	奥州市江刺区	自動車部品(粉末冶金)製造工程の見学	
(株)長島製作所 前沢工場	奥州市前沢区	自動車プレス部品の製造工程の見学	
(株)千田精密工業	奥州市前沢区	高精密金属加工・少量多品種工程の見学	
(株)デジアイズ	奥州市前沢区	レジスター・計量機等製造工程の見学	
SWS東日本(株)	一関市東台	自動車部品(ワイヤーハーネス)製造工程の見学	
三光化成(株)	一関市赤荻	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
千住スプリンクラー(株)	一関市東山町	スプリンクラー製造工程の見学	
北上市産業支援センター	北上市相去町	設計技術施設の見学	3Dプリンタの体験(要相談)

・ 注意事項：トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学受付は同社HPからとなります。
当ネットワークでは、受付できません。

最新情報・各企業の情報・授業内容は当ネットワークHPに掲載予定です。
「北上川流域ものづくりネットワーク」で検索または右のQRコードからアクセスできます。

→URL：<https://kitakamigawa-monzokuri.net>



5 - (3) 「出前授業」過去の実施例

◆授業テーマ例（※一例：下記以外のテーマでの出前授業も可能です）

ものづくりやアイデアについて	小学生（盛岡市）
仕事の大切さ、働きがいについて	小学生（奥州市）
夢をかなえるために中高6年間で習得し磨くべきこと	中学生（北上市）
『働くこと』について知る、学ぶ、深める	中学生（北上市）
働くことの意義と身に付けるべきこと	中学生（北上市）
夢をかなえるために中高6年間で習得し磨くべきこと	中学生（北上市）
働く人々から自分の生き方を考えよう	中学生（奥州市）
働く人々に学ぶ	中学生（一関市）
地域に学ぶ～ものづくりにかかわる職業を通して～	中学生（一関市）
他者を見つめる、地域を見つめる	中学生（一関市）
働くことの意義と身に付けるべきこと	中学生（一関市）
社会人体験に基づく講話と模擬実験	中学生（一関市）
仕事から学ぶこと	中学生（一関市）
今後のものづくりに大切なこと	中学生（一関市）

◆講師例

地域	企業名	講師役職等
花巻市	和同産業(株)	管理職
北上市	岩手県立黒沢尻工業高等学校	学生
北上市	(株)薄衣電解工業	役員
北上市	(株)岩手ヤクルト工場	若手社員
金ケ崎町	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	アドバイザー
奥州市	(株)キンレイ I. S. W	管理職
奥州市	(株)水沢鋳工所	管理職
奥州市	東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)	管理職
奥州市	白金運輸(株)	管理職
奥州市	(株)妙徳	役員、中堅社員
奥州市	(株)千田精密工業	役員
平泉町	川嶋印刷(株)	役員
一関市	千住スプリンクラー(株)	管理職
一関市	(株)佐原	管理職
一関市	三光化成(株)	管理職、中堅社員
一関市	日本端子(株)花泉工場	管理職
一関市	(株)千厩マランツ	顧問
一関市	(株)日ピス岩手	中堅社員
一関市	(株)東北ウエノ	役員
一関市	興栄通信工業(株)	役員、中堅社員

最新情報・各企業の情報・授業内容は当ネットワークHPに掲載予定です。
「北上川流域ものづくりネットワーク」で検索または右のQRコードからアクセスできます。

→URL：<https://kitakamigawa-monozukuri.net>



5 - (4) 令和元年度事業実績一覧

(1)工場見学、出前授業						
N	内容	実施期日	実施校	学	人数	協力会員等
1	工場見学	H31年4月10日	一関市立興田中学校		20	㈱岩手サントップ 大東工場 ㈱長島製作所 ㈱デジアイズ
2	工場見学	H31年4月23日	一関市立千厩中学校		94	白金運輸㈱ 東北KAT㈱ ㈱ケーアイケー
第1四半期実施回数2回					114	協力企業等数 延べ6団体
1	工場見学	R1年7月1日	西和賀町立湯田中学校		22	㈱岩手ヤクルト工場 白金運輸㈱ ㈱東北佐竹製作所
2	工場見学	R1年7月2日	一関市立花泉中学校		106	㈱岩手ヤクルト工場 白金運輸㈱ シチズン時計マニュファクチャリング㈱東北北上工場 ㈱北上オフィスプラザ
3	出前授業	R1年7月2日	一関市立一関東中学校		22	興栄通信工業㈱ 課長 徳井 克久 氏 熊谷 梨絵 氏 ㈱佐原 製造部 機能部品グループ グループ長 佐藤 勝 氏 営業部 東日本営業課 佐原 翔 氏
4	工場見学	R1年7月3日	奥州市立衣川中学校		30	小岩金網㈱岩手衣川工場 ㈱デジアイズ 三光化成㈱
5	工場見学	R1年7月4日	花巻市立湯口中学校		34	㈱岩手ヤクルト工場 デサントアパレル㈱水沢工場 ㈱千田精密工業
6	工場見学	R1年7月5日	一関市立一関東中学校		22	シオノギファーマ㈱金ヶ崎工場 千住スプリングラー㈱
7	出前授業	R1年7月14日	盛岡市少年少女発明クラブ		30	CircIGI GK サポートエンジニア 伊藤 貴之 氏
8	工場見学	R1年7月16日	盛岡市立本宮小学校		119	白金運輸㈱ ㈱岩手ヤクルト工場
9	工場見学	R1年7月29日	奥州市立江刺南中学校		16	及源鑄造㈱ ㈱キンレイI.S.W. ㈱千田精密工業
10	工場見学	R1年8月22日	盛岡市立津志田小学校		143	白金運輸㈱
11	工場見学	R1年8月27日	奥州市立前沢中学校		104	ファインセンター東北㈱ インターワイヤード㈱岩手胆沢工場 小岩金網㈱岩手衣川工場 デサントアパレル㈱水沢工場 ㈱タカシュウ 鎌田段ボール工業㈱
12	工場見学	R1年8月28日	矢巾町立徳田小学校		30	白金運輸㈱
13	出前授業	R1年8月30日	北上市立南中学校		142	㈱薄衣電解工業 常務取締役工場長 西谷 重夫 氏 ㈱岩手ヤクルト工場 製造二課 佐藤 優奈 氏 北上消防署 庶務係主任消防司令補救急救命士 小菅 亜紀子 氏 牧子・平野建築研究所 所長 平野 周 氏 県南広域振興局 主事 太田 沙綾
14	工場見学	R1年9月3日	北上市立照岡小学校		9	東北KAT㈱
15	工場見学	R1年9月3日	盛岡市立北松園小学校		36	白金運輸㈱
16	工場見学	R1年9月4日	遠野市立遠野北小学校		62	㈱岩手ヤクルト工場
17	工場見学	R1年9月5日	奥州市立胆沢中学校		124	トヨタ紡織東北㈱ ㈱永島製作所 東北事業部 ㈱マルサ 谷村電気精機㈱ ㈱ツガワ北上工場 ㈱ベスト シチズン時計マニュファクチャリング㈱東北北上工場 ㈱東北イノアック北上工場
18	工場見学	R1年9月5日	北上市立和賀東中学校		74	㈱東北佐竹製作所 ㈱ジャパンセミコンダクター
19	工場見学	R1年9月6日	遠野市立遠野小学校		38	及源鑄造㈱
20	工場見学	R1年9月6日	北上市立黒岩小学校	4,5,6	23	日立オートモティブシステムズハイキャスト㈱ カルソニックカンセイ岩手㈱ ㈱薄衣電解工業
21	工場見学	R1年9月9日	北上市立黒沢尻東小学校		133	白金運輸㈱
22	工場見学	R1年9月10日	奥州市立田原小学校		6	白金運輸㈱
23	工場見学	R1年9月17日	北上市立黒沢尻西小学校		71	白金運輸㈱
24	工場見学	R1年9月18日	北上市立江釣子小学校		98	㈱ケー・アイ・ケー トヨタ輸送東北センター㈱ ㈱東北イノアック北上工場 白金運輸㈱
25	工場見学	R1年9月20日	岩手町立沼宮内小学校		45	白金運輸㈱

26	工場見学	R1年9月24日	滝沢市立滝沢第二小学校	5	90	白金運輸㈱
27	工場見学	R1年9月25日	奥州市立水沢中学校	1	157	ファインジクター東北㈱ 小岩金網㈱岩手衣川工場 ㈱デジアイズ ㈱長島製作所 ㈱キンレイI.S.W ㈱ヤマデン 及源铸造㈱ 大井電気㈱水沢製作所 デサントアパレル㈱水沢工場 鎌田段ボール工業㈱
28	工場見学	R1年9月26日	北上市立東陵中学校	1	25	北上鐵工㈱ パンチ工業㈱北上工場 TDK秋田㈱北上工場
29	工場見学	R1年9月26日	盛岡市立桜城小学校	5	68	白金運輸㈱
30	工場見学	R1年9月27日	盛岡市立米内小学校	5	27	白金運輸㈱
31	出前授業	R1年9月27日	北上市立飯豊中学校	1	94	㈱岩手ヤクルト工場 製品二課 藤井 美波 氏 岩手県立黒沢尻工業高等学校 専攻科 教諭 高橋 修 氏 専攻科 2学年 庭 颯斗 氏 専攻科 2学年 佐藤 岳樹 氏 北上市 企画部総務課人事厚生係 石田 真幸 氏 ㈱薄衣電解工業 常務取締役工場長 西谷 重夫 氏 北上地区消防組合北上消防署 予防係 野沢 智子 氏
第2四半期実施回数31回					2,000	協力企業等数 延べ82団体
1	出前授業	R1年10月1日	一関市立萩荘中学校	1	58	川嶋印刷㈱ 代表取締役 菊地 慶矩 氏 ㈱佐原 課長 阿部 幸雄 氏 グループ長 佐藤 勝 氏 興栄通信工業㈱ 代表取締役 村田 幸 氏 課長 徳井 克久 氏 菊池 綾子 氏 一関市消防本部 消防士長 船山 竜治 氏 自衛隊岩手地方協力本部 一関出張所 主任広報官 菅原 宏 氏
2	出前授業	R1年10月1日	奥州市立岩谷堂小学校	6	104	白金運輸㈱ 営業企画課長 加藤 大 氏 ㈱妙徳 経営企画部主査 小林 弘幸 氏 特別養護老人ホーム福寿荘 ケアマネージャー 神田 節子 氏 ブラザイン水沢 取締役支配人 堀内 恵樹 氏
3	工場見学	R1年10月7日	北上市立江釣子中学校	1	105	小岩金網㈱ ケミコン岩手㈱ ㈱ユーテムプレジジョン ㈱東北イノアック アイシン東北㈱ 岩手郵便局
4	工場見学	R1年10月8日	盛岡市立洪民小学校	5	44	㈱北上オフィスプラザ トヨタ輸送東北センター㈱
5	工場見学	R1年10月8日	雫石町立御明神小学校	5	12	白金運輸㈱
6	工場見学	R1年10月8日	岩手町立川口小学校	5	23	白金運輸㈱
7	工場見学	R1年10月15日	盛岡市立上田小学校	5	64	白金運輸㈱
8	工場見学	R1年10月15日	雫石町立御所小学校	5	23	白金運輸㈱
9	工場見学	R1年10月16日	盛岡市立飯岡小学校	5	43	小岩金網㈱
10	工場見学	R1年10月16日	北上市立二子小学校	5	39	㈱ケー・アイ・ケー ㈱東北イノアック 白金運輸㈱
11	工場見学	R1年10月18日	八幡平市立田頭小学校	5	14	白金運輸㈱
12	工場見学	R1年10月18日	花巻市立湯本小学校	5	44	㈱薄衣電解工業 トヨタ輸送東北センター㈱
13	工場見学	R1年10月23日	盛岡市立高松小学校	5	49	和同産業㈱ 谷村電気精機㈱
14	工場見学	R1年10月23日	花巻市立太田小学校	5	20	白金運輸㈱



15	工場見学	R1年10月24日	北上市立笠松小学校	5	29	谷村電気精機(株) (株)薄衣電解工業
16	工場見学	R1年10月24日	滝沢市立滝沢小学校	5	94	白金運輸(株)
17	工場見学	R1年10月29日	盛岡市山岸小学校	5	98	白金運輸(株)
18	工場見学	R1年10月29日	一関市立黄海小学校	5,6	28	(株)回進堂
19	工場見学	R1年10月30日	花巻市宮野目小学校	5	63	白金運輸(株)
20	工場見学	R1年11月1日	八幡平市立寺田小学校	5	13	白金運輸(株)
21	工場見学	R1年11月5日	北上市立和賀東小学校	5	56	日立オートモティブシステムズハイキャスト(株) (株)東北イノアック (株)北上エレメック (株)北上オフィスプラザ
22	工場見学	R1年11月7日	紫波町立赤石小学校	5	65	白金運輸(株)
23	工場見学	R1年11月7日	花巻市立新堀小学校	5	19	和同産業(株)
24	工場見学	R1年11月7日	大船渡市立綾里小学校	5,6	31	白金運輸(株)
25	工場見学	R1年11月8日	陸前高田市立横田小学校	5	11	白金運輸(株)
26	工場見学	R1年11月12日	一関市立涌津小学校	5	19	三光化成(株)
27	工場見学	R1年11月15日	北上市立南小学校	5	106	(株)東北イノアック (株)永島製作所 (株)北上オフィスプラザ 富士善工業(株)
28	工場見学	R1年11月19日	花巻市立東和小学校	5	66	(株)アイオー精密
29	工場見学	R1年11月19日	盛岡市立手代森小学校	5	37	(株)リードコナン (株)ツガワ
30	工場見学	R1年11月20日	花巻市立南城小学校	5	94	リコーインダストリアルソリューションズ(株) (株)サトウ精機
31	工場見学	R1年11月21日	花巻市立矢沢小学校	5	78	サンボット(株) 和同産業(株)
32	工場見学	R1年11月22日	盛岡市立中野小学校	5	100	(株)キンレイI.S.W. (株)回進堂 東北KAT(株) ファインセンター東北(株)
33	工場見学	R1年11月26日	盛岡市立厨川小学校	5	81	(株)薄衣電解工業 トヨタ輸送東北センター(株)
34	工場見学	R1年11月29日	花巻市立花巻小学校	5	58	サンボット(株) シチズン時計マニュファクチャリング(株) 北上鐵工(株)
第3四半期実施回数34回					1,788	協力企業等数 延べ67団体
1	出前授業	R2年2月5日	一関市立一関中学校	1	78	興栄通信工業(株) 代表取締役 村田 幸 氏 生産推進課長 徳井 克久 氏 生産部 菊池 綾子 氏 (株)佐原 安全改善推進室 課長 阿部 幸雄 氏 換気製品グループ 村上浩幸 氏 千住スプリンクラ(株) 原価管理室 室長 千葉 よし子 氏 (株)東北ウエノ 代表取締役 鈴木 雅彦 氏 設計開発部 係長 千葉 真児 氏
第4四半期実施回数1回					78	協力企業等数 延べ4団体
実施回数 総計68回					3,980	協力企業等数 総計 延べ153団体



(1)小中学校教員対象

①企業見学・講演会等

No.	内容	実施期日	実施団体等	人数	協力会員等
1	企業見学	R1年6月11日	北上市小学校教育研修会	5	シチズン時計マニファクチャリング(株) 株ジャパンセミコンダクター
第1四半期実施回数 1回				5	協力企業等数 延べ2団体
1	講演会	R1年7月10日	岩手県小中学校副校長会	464	株アイオー精密 代表取締役社長 鬼柳 一宏 氏
2	企業見学	R1年8月1日	花巻市校長会小学校部会	31	和同産業(株) サンボット(株)
3	企業見学	R1年8月6日	奥州市教育研究会 中学社会科部会	27	株デジアイズ
4	企業見学	R1年8月6日	奥州市教育研究会 小学校社会科部会高学年班	20	イワフジ工業(株) 鎌田段ボール工業(株)
5	企業見学	R1年8月6日	奥州市教育研究会 小学校社会科部会中学年班	20	株妙徳
6	企業見学	R1年9月2日	花巻市教育研究所 小学校社会科部会	25	和同産業(株)
第2四半期実施回数 6回				587	協力企業等数 延べ 8団体
1	取材対応	R1年10月24日	県社会科教育研究会花巻大会	3	和同産業(株)
2	企業見学	R1年10月31日	紫波郡教育研究会 社会科部会	26	東北シャノン(株)
3	企業見学	R1年11月27日	金ヶ崎町教育研究協議会 社会科部会	9	シオノギファーマ(株)金ヶ崎工場
第3四半期実施回数 3回				38	協力企業等数 延べ3団体



4 - (5) より良い工場見学・出前授業にするために～

<準備～前日>

・実施目的、注意事項の共有を！

見学先がクラスごとに異なる場合、各コースの引率者まで注意事項等が伝達されていないケースがありました。見学先から指定された持ち物、服装、グループ分けは全参加者にご徹底ください。

・児童、生徒へ学習のポイントを伝えましょう！

企業のHPなどを利用して事前調査を行い、見学や講演でなにを知りたいか予習し、事前に質問をご準備いただくと学習効果が格段に高まります。（余暇活動にならないようにしましょう）

・前日までに発生した変更点は当ネットワーク、見学先に連絡を！

急遽、保護者の方の参加が決定し連絡が無かったため、セキュリティの関係上バスで待機していただくことがありました。事前の連絡があれば調整も可能です。

<当日>

・見学開始5～10分前の到着を心掛けましょう！

見学時間にあわせ、企業様では通常業務の予定を調整いただいております。極端に早い到着(15分以上前)は避け、正確な時間で進めてください。早まった場合は、トイレ休憩や待機可能場所での時間の調整をお願いします。到着が遅れる場合は、企業様の担当者または当ネットワークの立会担当者まで必ず御一報ください。

・開始時、終了時等のあいさつをきちんとしましょう！

見学の始めと終わりには企業の皆様へ全員であいさつをし、礼儀正しい見学にしましょう。

・危険行為、私語などはその場で注意しましょう！

企業の担当者の方の指示に従い、勝手な行動や危険な行為は見学先企業のご迷惑になるばかりでなく、安全管理上とても危険です。その場で引率者が責任をもって指導してください。製品や設備には許可がない限り、絶対に触れないでください。写真撮影も企業の方に確認を得てください。

・見学時の服装、持ち物について！

見学先指定の対応を確認ください。また、成人の方も踵の無い靴（サンダル等）や高いヒールは安全面から避けて下さい。風邪をひいている方、呼吸器の弱い方はマスク着用をおすすめします。居室内とは環境が異なりますので、寒冷期は防寒対策をお願いします。

<実施後>

・学習の振り返りを！

事前学習で確認した内容を、当日学んでくることができたか振り返りましょう。

・お礼状、感想文の送付を！

見学先、講師に対して感謝の気持ちを込めて学校からのお礼状、児童・生徒の感想文などを送りましょう。

発行・問い合わせ先
北上川流域ものづくりネットワーク事務局

(岩手県 県南広域振興局 経営企画部 産業振興室内)

〒023-0053 岩手県奥州市水沢大手町1-2

電話 : 0197-48-2421

F A X : 0197-22-3749