

小中学校用

工場見学・ 出前授業

ハンドブック



北上川流域ものづくりネットワーク

令和6年度版

◆目次

1 事業案内	
(1) 北上川流域ものづくりネットワークの御紹介……………	4
(2) 工場見学・出前授業支援事業の御案内……………	5
2 申込み手続きについて	
(1) 工場見学申込みフロー図……………	8
(2) 工場見学申込み注意事項……………	9
(3) 出前授業申込みフロー図……………	10
(4) 出前授業申込み注意事項……………	11
3 令和6年度バス代等補助金について	
(1) 令和6年度バス代等補助金について……………	14
(2) 令和6年度バス代等補助金実施要項（予定）…	15
4 申込書・各種様式	
(1) 工場見学申込用紙 兼バス代等補助申込書（様式①）…	19, 21
(2) 出前授業申込用紙（様式②）……………	23, 25
(3) 工場見学・出前授業事前質問用紙（様式③）……………	27
(4) 工場見学・出前授業アンケート（様式④）……………	29, 31
(5) 小中学校教職員対象申請用紙（様式⑤）……………	33
(6) 工場見学・出前授業 相談用紙（様式⑥）……………	35
5 参考資料	
(1) 北上川流域ものづくりネットワーク会員名簿……………	38
(2) 「工場見学」受入先企業・団体一覧……………	39
(3) 「出前授業」過去の実施例一覧……………	40
(4) 令和5年度事業実績一覧……………	41
(5) より良い工場見学・出前授業にするために……………	43

1 事業案内



北上川流域 ものづくりネットワーク

北上川流域ものづくりネットワークは、産学官が一体となり、
ものづくり産業を支える人材の育成に取り組んでいます。

【ネットワークのマーク】



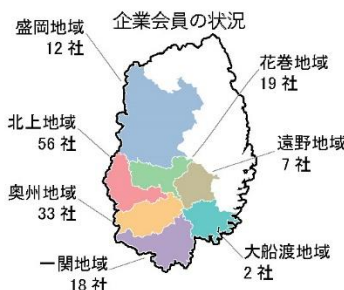
産・学・官が一体となって地域のものづくり産業を支える優秀な人材を育てる姿を表しています。

外側の輪は産・学・官をつなぐネットワークを表しています。

中央の人は、ものづくりに向けた強い情熱〔=右手(拳)〕と確かな技術・技能〔=左手(スパナ)〕を併せ持っています。また北上川流域の「北」の字も表しています。

【会員の状況】

設立時の141会員から、現在は219会員まで拡大しました。内訳は、企業会員は147社、学校会員18校、団体・行政会員54団体となっています。
〔令和6年3月13日時点〕



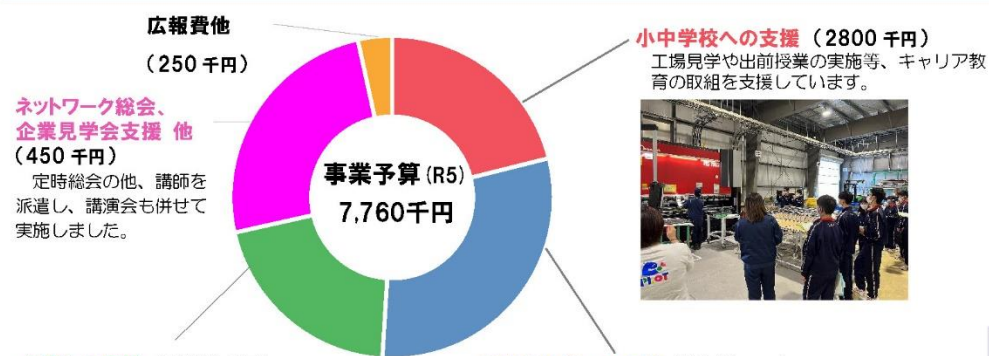
【ネットワークの歩み】

- H17.5 産業界と教育界の有識者による「いわて産業人材育成会議」設置
- H17.11 人材育成会議「地域ものづくりネットワークの立ち上げ」を提言
- H18.5 北上川流域ものづくりネットワーク設立総会開催
- H26.2 **文部科学省・経済産業省 キャリア教育推進連携表彰 優秀賞受賞**
- H28.11 設立10周年記念大会開催
- R4.6 設立15周年記念大会開催（1年順延）



キャリア教育推進連携表彰 受賞式 H26.2.21

当ネットワークは、年額3万円の**企業会員の会費で運営**されており、**小中学校への支援**、**高等学校への支援**、**企業への支援**などに取り組んでいます。



企業への支援 (1960千円)
講習会の開催や企業間交流の実施等、若手従業員の資質向上を支援しています。



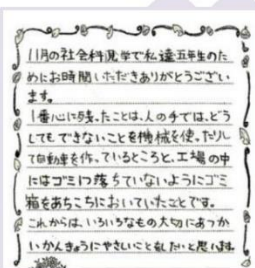
小中学校への支援 (2800千円)
工場見学や出前授業の実施等、キャリア教育の取組を支援しています。



高等学校等への支援 (2300千円)
実技講習会や出前授業の実施等、資格取得や技能向上、地域定着を支援しています。



参加者の声



1 - (2) 工場見学・出前授業支援事業の御案内

- ・キャリア教育に
- ・社会科や総合学習に

工場見学・出前授業は

北上川流域ものづくりネットワークが バックアップします！

～本県産業を支える「ものづくり企業」と小中学校のつなぎ役として、キャリア教育や社会科・総合学習などのお手伝いをします～

当ネットワークの企業会員には工場見学や出前授業の対応をいただいております。対応可否は、当NWのHPに記載しており、学校から直接依頼が可能です。

準備にお困りの学校には、ネットワークがお手伝いをします。

1 工場見学（児童、生徒、教職員団体等）

- ① 学校等の計画に応じて、見学先を紹介します。
- ② 企業への依頼、当日スケジュール、持ち物等、事前準備のお手伝いをいたします。
- ③ 工場見学に係るバス代の補助をします。（事前申込制。詳細は[14P](#)を参照）
- ④ 見学当日に利用する音声機器の無料貸出を行います。（数量に限りあり）

2 出前授業の講師派遣

- ① 目的やご希望に応じ、企業等の講師を御紹介します。
（職業全般にかかる出前授業や講師の人数が多い場合は、御相談ください。）
- ② 講師への依頼、講師プロフィールの確認など、実施までの準備をいたします。
- ③ 講師に対する謝金、旅費は当ネットワークでお支払いたします。（一部例外あり）

〔学校（先生方）にお願いしたいこと〕

- ① 工場見学・出前授業の計画を立ててください。
- ② 授業計画に基づき、指定様式によりFAXまたはE-mailでお申し込みください。
（御不明な点は当ネットワーク事務局へお問い合わせください。）
- ③ 【工場見学のバス代等補助を希望する学校】様式①の「バス代等補助申し込み」欄に必要事項を記載の上、6/28（金）までにお申し込み下さい。（申込多数の場合は、抽選）
- ④ バス等移動手段、休憩・昼食場所は、それぞれ学校で手配いただくようお願いします。

- ・工場見学支援事業⇒「工場見学申込みフロー図、注意事項」[8](#), [9](#)へ！
（教職員の工場見学申込書は、[33](#)へ！）
- ・出前授業支援事業⇒「出前授業申込みフロー図、注意事項」[10](#), [11](#)へ！
- ・バス代等補助事業⇒「令和6年度バス代等補助金について」[14](#), [15](#)へ！

3 工場見学・出前授業のご相談対応

- ・ 見学先の選び方などの困りごとや実施の前に知っておきたいことなど、お気軽に御相談ください。⇒「工場見学・出前授業 相談用紙」へ！

トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学は、会社のホームページから

お申し込みください！⇒ <http://www.toyota-ej.co.jp/process/kengaku.html>



令和6年度の実施にあたって

1 工場見学について

(1) 見学受入企業の動向

工場見学受入を行っている企業によって、受入可能な人数が異なります。見学希望人数や実施地域、条件等参考に、企業を御紹介しますので、遠慮なく御相談ください。

(2) 申込期日、準備期間について

開催日の2か月以上前のお申し込みにも御協力ください。見学先の確定は、通常で開催日の3週間前となります。見学を行う学校が多い9～11月は、見学先の確保に時間がかかる場合がありますので、御承知ください。

(3) 当日の立会について

当ネットワークの職員が当日立ち会わない場合がありますので、御了承願います。

2 出前授業について

北上川流域ものづくりネットワークでは、小中学校で開催する出前授業において、テーマに応じて、県内の様々な業種の方を講師として御紹介いたします。（令和5年度の講師派遣実績は、活動状況報告を御参照ください。）

なお、次のような実施例があります。

(1) 工場見学と出前授業を組み合わせた社会学習

【目的】地元企業の見学及び講話を通して、働いている方の仕事や生き方に対する思いや企業が求める人材について学び、キャリアワークに取り組む機会とする。

【実施方法】

○テーマ：「地元の企業を知り、働くことについて学ぶ」

○実施内容：学校内のホールで地元企業2社を講師として派遣し、「働くこと」についての講話の他、製品の見本を実際に生徒の皆さんに回覧して触ってもらったり、溶接のAR体験をすることで、ものづくりの楽しさや大変さを伝えていただきました。別日に地元企業2社の工場見学を実施し、実際に働いている人の姿・環境を目で見て学習し、出前授業・工場見学を通して、参加した生徒の皆さんにとって貴重な機会となりました。

(2) 経営者、若手社員等による出前授業

【目的】人生の先輩から働く喜びややりがい、努力していること、進路を決めた経緯、中学生へのアドバイス等の講話を聴き、職業観、勤労観を深め、将来や今の自分を見つめる機会とする。

【実施方法】

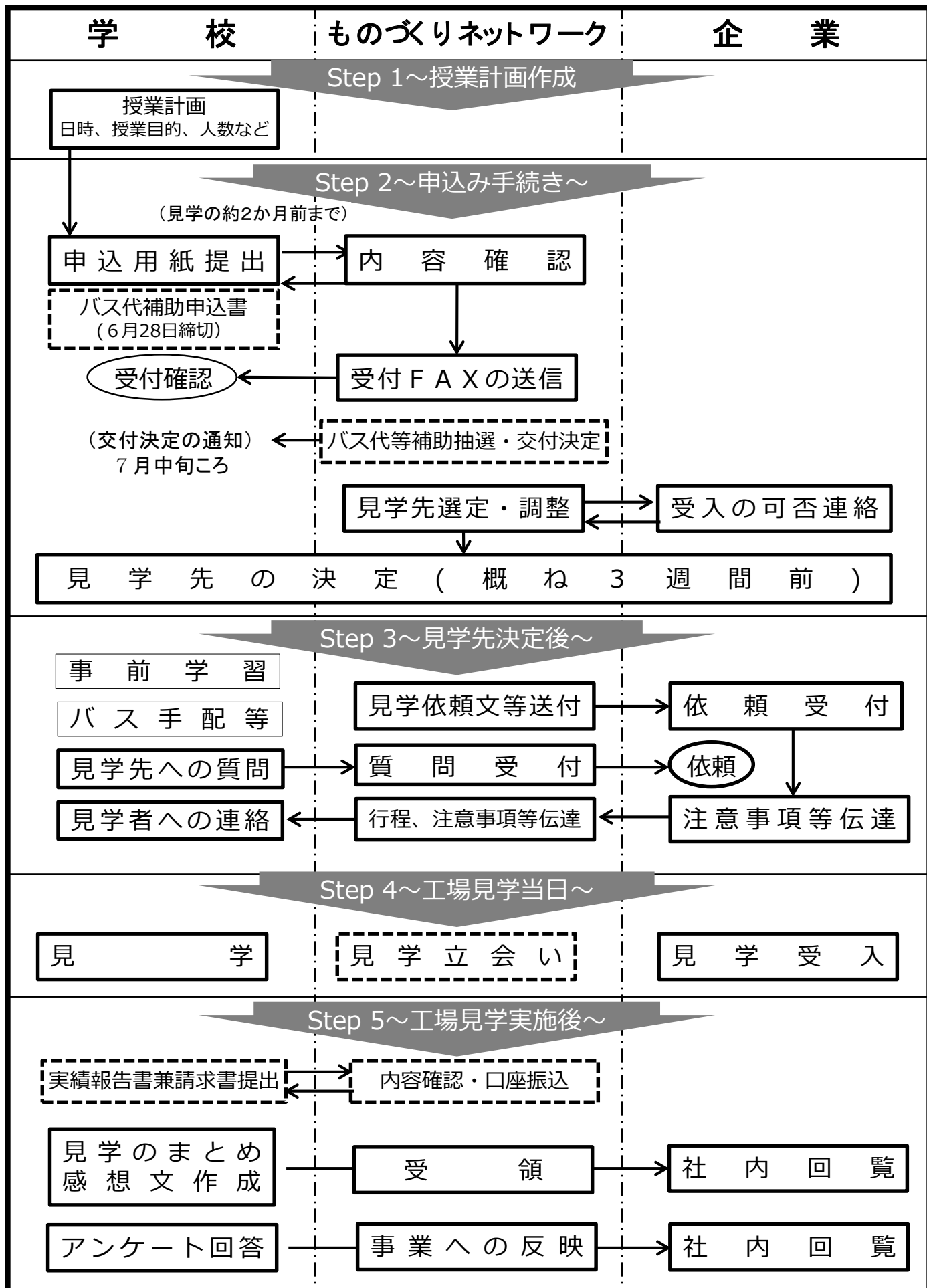
○テーマ：「働くことの意義を知り、生き方について学ぶ」

○実施内容：6人の講師による講話を行いました。

御自身の経験にまつわるエピソードを交えながら、社会人になっても変わらないあいさつの大切さ常に自分から学び取る努力が大切なこと、家で日々行う手伝いにも将来の職業選びの大切なヒントであること、自分自身の夢を大切に学び・働いていってほしいというメッセージなどを生徒に伝えていただきました。

2 申込み手続きについて

2 - (1) 工場見学申込みフロー図



2 - (2) 工場見学申込み注意事項

工場見学の申込みを行う際の注意事項です。工場見学申込みフロー図と併せて御覧ください。

Step1 ～授業計画作成～

各学校／団体において、見学（授業）計画作成ください。（見学の希望日時、人数、バス台数、実施テーマを参考に企業選定します。）1社の見学時間は60～90分が目安です

Step2 ～申込み（兼バス代等補助申込書）手続き～

「工場見学申込用紙（[様式①](#)）」に記載の上、FAXまたは電子メールで提出をお願いいたします【原則開催日の約2か月前まで】。受信後、受付印押印の上、返信しますが、送信後1週間以上返信がない場合は、ネットワーク事務局に御確認下さい。

- ★ 【バス代等の補助を希望される学校】様式①の「バス代等補助申し込み」欄に必要事項を記載し、6月28日までにお申込みください。（見学申込みは7月以降もお受けいたします。）
- ★ 授業計画、特に日時や大幅な人数変更は、速やかに御連絡ください。

***トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学は同社HP上からのみの受付となります。
当ネットワークでは見学の申込みを受け付けておりませんので御注意ください。**

Step3 ～見学先決定後～

見学先企業の決定後、詳細な見学時間や注意事項、持ち物等について御連絡いたします（バス等移動手段、休憩・昼食場所は、学校で手配願います。）。見学時の入構、駐車場所等バス会社への連絡は、学校から連絡ください。なお、事前または当日に見学先に提出が必要な書類等については、あらかじめ連絡します。

見学前に見学先企業の回答を必要とする質問は、[様式③](#)にて当ネットワーク事務局へ送付ください。給与・年収等社員のプライバシーにかかわる質問は不可です。

Step4 ～工場見学当日～

行程表の時間を守り、御来社ください。見学にあたり注意事項を確認し安全に注意ください。見学の注意事項（[43頁](#)）や行程表とともに送付する事前連絡を確認ください。

- ★ 当ネットワークの職員は、当日の見学に立ち会わない場合があります。

Step5 ～工場見学実施後～

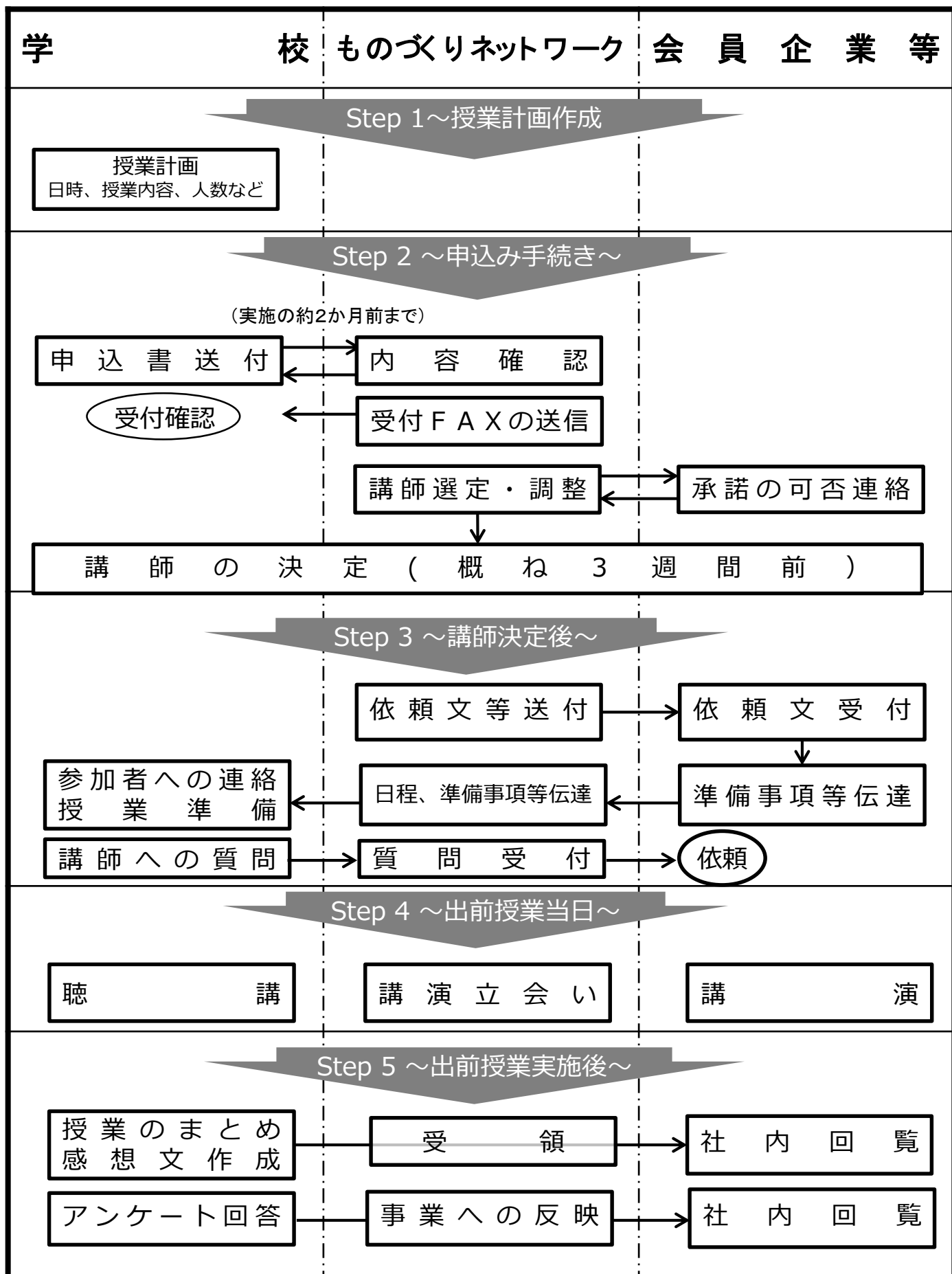
アンケート（[様式④](#)）への御協力をお願いします。（児童・生徒の感想をお送りいただいた場合は、ネットワークで受領後、各見学先企業へ送付いたします。）

- ★ 【バス代等補助の交付決定を受けた場合】
工場見学を実施し、学校でバス代等を支出した後に、実績報告書兼請求書（必要書類添付）を当ネットワーク事務局へ送付願います。実施前の振込やバス会社等への直接支払いは、行いません。

- 見学先企業の一例([39頁](#))と、令和5年度実施状況([41頁](#))を記載しています。
見学先選定などに御活用ください。

2 - (3) 出前授業申込みフロー図

出前授業支援事業を活用される際の手続きになります。申込み前に必ずご確認ください。



2 - (4) 出前授業申込み注意事項

出前授業の申込みを行う際の注意事項です。出前授業申込みフロー図と併せて御覧ください。

Step1 ～授業計画作成～

学校/団体にて授業計画を作成ください。(講師選定にあたり、希望日時、人数、講演テーマ・授業目的を参考にします。)

Step2 ～申込み手続き～

「出前授業申込用紙(様式②)」に必要事項を記載の上、FAXまたは電子メールで、御提出をお願いいたします【原則開催日の約2か月前まで】。受信後、受付印押印の上、返信しますが、送信後1週間以上返信がない場合は、ネットワーク事務局に御確認下さい。

講師の希望があれば、具体的に御相談ください。(会員企業以外の講師を御希望の場合は、御相談ください。必要に応じて、他の行政部門等を御紹介いたします。)

申込み内容に基づき、当ネットワークから講師に打診いたします。

Step3 ～講師決定後～

講師案が決まりましたら学校にお知らせし、確認後、当ネットワークから講師に対し依頼します。事前に講師に回答を準備いただきたい場合は、[様式③](#)にて当ネットワーク事務局へ送信ください。給与・年収等社員のプライバシーや企業秘密にかかわる質問は不可です。

- ★ 講師プロフィールや講師が当日使用する物品等は、事前にお知らせします。
- ★ 授業目的や当日の集合時間/場所の確認のため、[実施計画書](#)等(案で可)を送付ください。講師にお伝えします。また、講師と事前打合せが必要な場合は、日時を調整しますので御連絡ください。

Step4 ～出前授業当日～

当ネットワークからも事務局員が講話への立会いと写真撮影をさせていただきます。(注意事項 [\(43\)](#) も参照願います。)

Step5 ～出前授業実施後～

アンケート([様式④](#))への回答をお願いします。

(児童・生徒の感想をお送りいただいた場合は、ネットワークで受領後、各講師へ送付いたします。)

- 過去の出前授業実施テーマの一例([40](#))と、令和5年度実施状況([42](#))を記載しています。出前授業の授業計画検討にご活用ください。

3 令和6年度バス代等補助金について

3 - (1) 令和6年度バス代等補助金について

■ 補助内容

北上川流域ものづくりネットワークでは小中学生を対象とし、県内小中学校で行ったものづくり企業の工場見学などに係るバス代等について補助いたします。

■ 対象者

県内各小中学校、**またはその児童生徒で構成される団体**（当ネットワークを通じて工場見学を実施した小中学校**団体**限定。学校が企業に独自に申し込んだ見学は補助の対象となりません。）

なお、同一校で学年や実施期日が異なる場合でも、1校当たりの上限は2万円となります。

■ 補助対象経費

- (1) 使用料及び賃借料（工場見学に係る借上げバス使用料および有料道路通行料等）
- (2) 上記(1)に掲げるもののほか、当ネットワークが特に必要と認める経費。

■ 予算額・補助限度額

- (1) 予算額
600千円（@20千円×30校）
- (2) 補助限度額
1校（団体）当たり20千円
（経費の合計額が20千円以下の場合は、補助対象経費の合計額まで全額請求可能）

■ 手続きの流れ

- (1) 工場見学の申請時に申込書（様式①）に補助を希望する旨を記載し申込み（エントリー）。
- (2) バス代等補助申し込みの締め切り後、抽選によって補助対象を決定。補助対象校には決定通知および手続きに係る書類（実績報告書兼請求書）を送付いたします。（7月中旬）
- (3) 事業の実施後、実績報告書兼請求書に必要事項の記載と校長印押印のうえ、バス代等の請求書または領収書(写)とともに当ネットワーク事務局あてに送付し、請求を行う。振込は受付後10日程度かかります。それより大幅に短い交付希望日の記載は無効となります。
- (4) 当ネットワーク事務局において、補助対象事業の完了を確認し、請求書記載の振込先口座に、補助金を交付する。やむを得ず交付希望日に間に合わないときは、学校へ連絡します。

注) 振込口座は学校の公的な口座に限り、個人口座は無効です。やむを得ない場合は、校長印が押印された理由書を添付ください。また、金融機関名、口座番号(7桁)等は正しく記載ください。通帳の写しを添付いただければ、正しい口座情報の確認ができます。

■ その他

- (1) 申請書類は補助対象校に対し、補助決定通知とともに送付いたします。
- (2) 予算額、補助限度額については変更があったとき、申込期限を延長するときは、当ネットワークのHPなどを通してお知らせいたします。なお、申込期限が延長した場合、すでに補助対象として承認された学校は、申し込みできません。

**補助を御希望の学校は、必ず期限までにお申込みください！
（締切：6月28日(金)）**

3 - (2) 令和6年度バス代等補助金実施要項（予定）

1 趣旨

本補助事業は、県内小中学校が行う職業観や就業観の醸成、ものづくりへの興味関心を高めることを目的とする工場見学などの学習に対して、バス代等の一部経費を補助するものである。

2 補助対象事業

小中学生の職業観や就業観の醸成、ものづくりへの興味関心の高揚を目的として令和6年度内に実施するものづくり企業への工場見学等

3 補助対象者

県内各小中学校、またはその児童生徒で構成される団体（北上川流域ものづくりネットワークを通じて工場見学を実施したものに限り）

4 補助対象経費

当該事業の実施に係る経費のうち、補助対象者が負担する次の経費。

- ① 使用料及び賃借料（工場見学にかかる借上げバス使用料および有料道路通行代等）
- ② 上記①に掲げるもののほか、ネットワークが特に必要と認める経費

5 補助限度額

補助限度額：1校当たり20千円

（※経費の合計額が20千円以下の場合、補助対象経費の合計額まで請求可能）

6 予算額

600千円（ネットワーク予算単独費） [積算]@20千円×30校

7 手続の流れ及び提出書類等

- (1) 補助を希望する学校は、工場見学申込用紙所定欄に補助を希望する旨記載し、6月28日（金）までに申し込みを行う。（予算額に達しない場合は申込期限を延長する場合があること。）
- (2) 締め切り時点で申込数が定められた数に満たない時は申し込んだ全校に対し、予算を超えたときは抽選によって補助対象校を決定し、通知する。「実績報告書兼請求書」は補助対象となる学校に通知とともに送付する。なお、通知後、補助の必要がなくなったときは、事務局にその旨を連絡すること。
- (3) 補助決定を受けた学校は、事業の実施後速やかに実績報告書兼請求書および必要書類をネットワーク事務局あて送付し、補助金の請求を行う。
- (4) ネットワーク事務局において、関係書類等により補助対象事業が適正に完了していることを確認し、請求書記載の振込先口座に補助金を支払うものとする。
なお、交付希望日に振込できない場合は、学校と調整する。

※ 補足

- ・ 本事業は補助事業ですが、その性質上、補助金の交付申請及び交付決定という手続きが馴染まないため様式①工場見学申込用紙(兼バス代等補助申込書)の提出及び決定通知をもって交付申請及び交付決定したものとする。
- ・ 同一校で学年や実施期日が異なる場合でも1校当たり上限は2万円とする（回数の制限等は設けないこと。）
- ・ 補助金の振込口座は学校の公的な用途に用いている口座とし、個人の口座は無効とする。
やむを得ない場合は、校長印が押印された理由書を添付すること。
- ・ 振込の手続きには、書類を受理後、10日程度要するため、交付希望日はその旨御了解のうえ記載すること。**処理日数が確保できない交付希望日の記載は無効とする。**

4 申込書・各種様式



様式① 事前確認用紙と併せて、2枚提出すること。

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き（FAX：0197-22-3749）

令和6年度 工場見学申込用紙（兼バス代等補助申込書）

小中学校児童・生徒用（教員用は別様式です）

年 月 日

※実施希望日の2か月前までにお申込みください。長期休暇期間は加味してお申込みください。

学校名 団体名			
所在地	〒 -		
連絡先	TEL	(019) -	FAX (019) -
	E-mail	@	
担当者	職・氏名	ふりかな	
実施希望日 時	令和 年 月 日 ()〔代替可能日: ()〕 学校出発時刻(:)～ 学校帰着時刻(:)		
見学参加者 移動手段	____学年 ____クラス 児童/生徒____人、引率____人、計____人 移動手段：ｽｰﾊﾞｽ、貸切バス、その他（1台 ____人乗り × ____台） <input type="checkbox"/> 全員が同じ見学先を訪問する ・ <input type="checkbox"/> バスごとに別々の見学先を訪問する		
実施テーマ			
見学先	見 学 社 数 ※ネットワークに調整を依頼する数	午前 ____ 社、午後 ____ 社 計 ____ 社	
	見 学 先 希 望	なし（北上川流域ものづくりNWに一任あり：業種、地域、社名などを具体的に	
他の見学先（トヨタ自動車東日本(株)等）		訪問時間 : ~ :	
見学先確定 希望日	月 日 () 通常は、概ね3週間前にご連絡いたします	HP・SNSでの 見学写真の公開	可 ・ 否
通信欄 ※ 事務局への依頼、車いす 使用の有無等			
バス代等補助 申し込み	希望する 補助金額： 円（上限2万円）用途：バス代、高速代、その他		
	希望しない		

※バス代等補助申し込み受付 6月28日(金)事務局必着
※トヨタ自動車東日本(株)岩手工場のみでの工場見学や、学校で
独自に手配した工場見学は補助対象となりません。

北上川流域ものづくりNW事務局欄
申込を受け付けました。
担当者名



令和6年度工場見学申込事前確認用紙（申込用紙とともに提出要）

チェックポイント	確認欄
○ 実施希望日時 <ul style="list-style-type: none"> ・ 申込日から実施希望日まで2か月以上の準備期間があるか。 ※やむを得ない場合は、事前に御相談ください。なお、実施日までに長期休暇が含まれる場合は、その日数を加えてください。（なお、一般に月初月末、特に四半期の始めと終りは工場が多忙です。） ・ 学校からの移動時間や昼食の時間を含め、余裕のある時間となっているか。 （1社の見学に60～90分掛かります。また、見学先の始業時間、昼休み、就業時間等を考慮し、無理のないスケジュールを組んでください。） 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
○ 人数 <ul style="list-style-type: none"> ・ 1台のバスごとに見学が予定されているか。（1台のバスで、同一時間帯に複数社見学する場合は御相談願います。） 	<input type="checkbox"/>
○ 実施テーマ/目的 <ul style="list-style-type: none"> ・ 見学を実施する趣旨・目的が正しく伝わるよう、わかりやすく書かれているか。 	<input type="checkbox"/>
○ 見学社数 <ul style="list-style-type: none"> ・ 見学を依頼する社数（総数）が正しく記載されているか。 ・ 見学希望の企業がある場合、具体的に記載されているか。 （見学先の事情で希望通りにならない場合があります。） ・ 1日1社あたり1回の見学となっているか。（1企業1日複数回の見学を御希望の際は御相談ください。） ・ トヨタ自動車東日本㈱等、他を見学する場合、その時間が記載しているか。 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
○ 見学先確定希望日 <ul style="list-style-type: none"> ・ 実施日の3週間以内となっているか。（申込み多数の場合、御希望の日に確定できかねる恐れがあります。） 	<input type="checkbox"/>
○ 通信欄 <ul style="list-style-type: none"> ・ 車いすの使用等、見学先の選定に当たり配慮の必要な点を記載したか。 	<input type="checkbox"/>
○ バス代等補助申込 <ul style="list-style-type: none"> ・ バス代等(有料道路利用料含む)の補助を希望する場合、希望内容を記載したか。 	<input type="checkbox"/>
○ 全体 <ul style="list-style-type: none"> ・ 申込み用紙に必要事項が漏れなく記載されているか 	<input type="checkbox"/>
【備考欄】 上記を満たせない事情があれば、こちらに御記載ください。	

重要） 申込・FAX 送付後 1 週間以内に受付連絡がない場合、事務局に着信を確認ください。



様式② 事前確認用紙と併せて、2枚提出すること。

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き (FAX: 0197-22-3749)

令和6年度 出前授業 申込用紙

年 月 日

※概要がわかる資料を添付のうえ、実施希望日の2か月前までにお申込みください。添付資料に記載されている内容は、記入いただく必要はありません。長期休暇期間を加味し、早めにお申込みください。

学 校 名 団 体 名			
所 在 地	〒 -		
連 絡 先	T E L (019) -	F A X (019) -	
	E-mail	@	
担 当 者	職 ・ 氏 名	ふりかな	
実 施 希 望 日 授 業 時 間	年 月 日 () [代替可能日:] (: ~ :)		
学 年 ク ラ ス ・ 人 数	__ 学年 __ クラス 児童/生徒 __ 人、教員 __ 人、計 __ 人		
授 業 テ ー マ 目 的 ・ 内 容	テ-マ「 _____ 」 目的： 内容：		
実 施 形 態 ※ものづくりに関わる 方等を紹介します。	<p>・講師 _____ 名希望</p> <p>※計画している形態、授業内容、講師像（年齢・専門・経験等）について</p> <p>一回の講話時間 _____ 分 授業回数 _____ 回 1回の聴講者 _____ 人</p>		
会 場	一般教室 体育館・講堂等 その他 ()		
通 信 欄 (具体的な講師希望がございましたら記載ください。)	授業風景写真の HP、SNSでの公開	可 ・ 否	
	<p style="text-align: center;">北上川流域ものづくりNW事務局欄</p> <p>申込を受け付けました。</p> <p>担当者名</p>		



令和6年度出前授業申込事前確認用紙（申込用紙とともに提出要）

チェックポイント	確認欄
<p>○ 実施希望日時</p> <ul style="list-style-type: none">・ 申込日から実施希望日まで2か月以上の準備期間があるか。 ※やむを得ない場合は、事前に御相談願います。なお、実施日までに長期休暇が含まれる場合は、その日数を加えてください。（一般に月初月末、特に四半期の始めと終りは企業様が多忙です。）・ 実施する授業時間と回数を正しく記載しているか。	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>○ 授業テーマ／授業目的</p> <ul style="list-style-type: none">・ 講師に趣旨や目的が正しく伝わるよう、わかりやすく書かれているか。	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>○ 実施形態</p> <ul style="list-style-type: none">・ 求める講師像（年齢、専門、経験等）が具体的に書かれているか。・ 講師が話す対象の児童生徒のおよその人数（聴講者数）が記載されているか。・ 講師に依頼する授業内容、授業時間、回数等がわかりやすく書かれているか。	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>
<p>○ 会場</p> <ul style="list-style-type: none">・ 一般教室以外で開催する場合は実施方法が記載されているか。 （未定であれば、記載不要です。）	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>○ 通信欄</p> <ul style="list-style-type: none">・ 講師について具体的な希望があった場合、分かりやすく書かれているか。	<p><input type="checkbox"/></p>
<p>【備考欄】 上記を満たせない事情があれば、こちらに御記載ください。</p>	

重要) 申込・FAX 送付後 1 週間以内に受付連絡がない場合、事務局に着信を確認ください。



様式③

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き（FAX：0197-22-3749）

工場見学・出前授業事前質問用紙

年 月 日

工場見学や出前授業にて、企業の方や講師の方に聞きたいことがありましたら、この様式にて事前にお知らせください。なお、時間の許す範囲で当日の質問も可能ですが、回答に事前準備を要する内容については事前にお寄せください。

学 校 名		学 年	_____年生
実 施 年 月 日	年 月 日	担 当 教 員 名	
見 学 先 ま た は 講 師 名	※見学先1社または講師ごとにお書きください。		

回答方法(希望する回答方法にチェックをいれてください。)

<input type="checkbox"/>	事前に回答がほしい。(_____ 日前まで)
<input type="checkbox"/>	当日の説明や講話の中に織り込んでほしい。
<input type="checkbox"/>	当日、児童・生徒が質問したときに回答してほしい。

質問(できるだけ具体的をお願いします。)

※ 社員の個人情報や業務上の守秘義務に関わる内容については原則として回答できません。)



様式④-1

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き (FAX: 0197-22-3749)

工場見学・出前授業アンケート

今回の工場見学・出前授業について、率直な御意見・御感想をお聞かせください。

※印は回答必須項目

※ 学校・団体名		見学先・講師企業 への学校名提供	可・不可
※ 実施年月日	年	月	日

1 工場見学・出前授業全体について

※① 今回の主な目的を教えてください。()

- 1 教科学習として 2 キャリア教育・進路学習として 3 地域学習として
4 その他()

※② 工場見学先・出前授業講師を検討する際、参考にしたものは何ですか。

- 1.「工場見学・出前授業ハンドブック」 2.北上川流域ものづくりNWのHP 3.前年度の資料や引継ぎ
4.評判や実績 5.その他()

※③ 工場見学先・出前授業講師について、期待すること、重視することは何ですか。

1 番目に重視() 2 番目に重視() 3 番目に重視()

- | | | |
|-----------------|---------------------|---------------------|
| 1 教科、授業との関連づけ | 2 製品や業種 | 3 工程や働いている人が見える |
| 4 見学する社数や効率よい見学 | 5 企業の規模や知名度 | 6 地域との関わり(学校に近い) |
| 7.前年度と同じであること | 8 新たな見学先(前年度と異なる企業) | 9 進路・就職先として(卒業生の在籍) |
| 10 安全な見学先、受入実績 | 11 児童生徒の興味 | 12 設備の先進性 |
| 13 案内や説明がわかりやすい | 14 見学以外の工場体験 | 15 特になし(NWに一任) |
| 16 その他() | | |

2 「北上川流域ものづくりネットワーク」の事務局の対応について、お気づきの点をお聞かせください。

① 工場見学・出前授業の事前準備について (周知、申込、事務局の連絡、時期、依頼先の適切さ等)

② 工場見学・出前授業当日の対応について (注意)各企業への御意見・御感想は様式④-2にご記入ください

③ そのほか、事務局への御意見・御要望 等



3 工場見学先・出前授業講師について、御意見・御感想をお聞かせください。
(1枚につき、1企業としてください。工場見学先・出前授業講師人数分の枚数を御記入願います。)

※ 工場見学先、または講師名

※① 次の各項目について、該当する箇所に○をつけてください。

	非常にそう思う	普通			そう思わない
a. 目的通りの見学/授業が実施できた.....	5	・ 4	・ 3	・ 2	・ 1
b. 児童・生徒が、企業の業務内容や特徴を理解できた.....	5	・ 4	・ 3	・ 2	・ 1
c. 生産現場を見ることで、工業生産のしくみや工夫の理解を深めた.....	5	・ 4	・ 3	・ 2	・ 1
d. 児童・生徒が、「働くこと」について理解を深めた.....	5	・ 4	・ 3	・ 2	・ 1
e. 児童・生徒が、地域の企業(製造業)に興味を持った.....	5	・ 4	・ 3	・ 2	・ 1
f. 教員が、地域の企業(製造業)を知ることができた.....	5	・ 4	・ 3	・ 2	・ 1
g. 説明・講演はよく聞こえた、分かりやすかった.....	Yes ・ No				
h. 実施時間は適当だった.....	Yes ・ No (長い ・ 短い)				
i. (工場見学のみ)見学先の環境(清潔さ、安全管理)は良かった.....	Yes ・ No (理由:)				

※② 総合的な満足度はどのくらいですか。

- 1.期待以上で大いに満足 2.期待通りで満足 3.少し不満 4.不満

③ そのほか、工場見学先・出前授業講師についての御意見・御感想をお聞かせください。

アンケートは以上です。御協力ありがとうございました。

《提出期限：見学日から2週間後》

様式⑤

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き（FAX：0197-22-3749）

小中学校教職員対象

※児童生徒の「工場見学」「出前授業」は別の書式でお申込みください。

工場見学・出前授業 申込用紙

年 月 日

団 体 名			
所 在 地	〒 -		
連 絡 先	T E L (019) -	F A X (019) -	
	E-mail	@	
担 当 者	職・氏名	ふりがな	
希 望 日 時	年 月 日 () [代替可能日: ()] 終日、午前、午後、時間指定 (: ~ :) *時間指定は、見学開始時間～見学終了時間の形式でご記入ください。		
人 数 移 動 手 段	教職員____人 移動手段：バス____台 乗用車____台 その他 () ※バスまたは相乗りを手配ください。		
見 学 先 ま た は 講 師	訪 問 社 数 ま た は 講 師 人 数	午前 社、午後 社 計 社 講師 名希望	
	希 望 企 業 (企業選定で重視する点など)	なし（北上川流域ものづくりNWに一任） あり：できるだけ具体的に。(業種、地域、社名など)	
通 信 欄			

北上川流域ものづくりNW事務局欄	受付印
申込みを受け付けました。	
担当者名	



様式⑥

【送信先】北上川流域ものづくりネットワーク事務局 行き（FAX：0197-22-3749）

工場見学・出前授業 相談用紙

年 月 日

工場見学や出前授業の実施にあたり、相談したいことがございましたら、御相談ください。

学 校 名			学 年	_____年生
			担当教員名	
連 絡 先	TEL	019 - -	F A X	019 - -
	MAIL			

相談内容(できるだけ具体的にお願いします。)

5 参考資料

5 - (1) 北上川流域ものづくりネットワーク会員名簿

【全会員数 219会員】

令和6年3月13日時点

I 企業会員 147 社

II 学校会員 18 校

【盛岡地域】 12社

- 1 株式会社アイカマス・ラボ
- 2 株式会社興電設
- 3 株式会社小林精機
- 4 土樋バルス株式会社
- 5 株式会社東亜電化
- 6 東北紙器株式会社
- 7 東北電力株式会社 岩手支店
- 8 株式会社ミクニ 盛岡事業所
- 9 盛岡セイコー工業株式会社
- 10 森田製作有限公司
- 11 株式会社やまびこ 盛岡事業所
- 12 株式会社リードコナン

【花巻地域】 19社

- 1 株式会社アイオー精密
- 2 旭エンジニアリング株式会社
- 3 旭工業株式会社 花巻工場
- 4 アツデン株式会社 岩手工場
- 5 株式会社今弘商店
- 6 株式会社ウー・インダストリー
- 7 株式会社協和製作所
- 8 共和熱処理株式会社 岩手工場
- 9 株式会社サトウ精機
- 10 株式会社伸和光機
- 11 竹内真空被膜株式会社
- 12 株式会社エクセルシヤノン
- 13 日東工業株式会社 花巻工場
- 14 日興電気株式会社
- 15 日成株式会社
- 16 花巻信用金庫
- 17 富士フィルムヘルスケアマニュファクチャリング株式会社 花巻事業所
- 18 リーディングストリアルソリューションズ株式会社 花巻事業所
- 19 和同産業株式会社

【奥州地域】 33社

- 1 株式会社相澤鐵工所 岩手工場
- 2 アイシン東北株式会社
- 3 株式会社EJサービス 岩手事業所
- 4 イワフジ工業株式会社
- 5 株式会社エイアンドティアー 江刺工場
- 6 株式会社及精製造所
- 7 及源製造株式会社
- 8 大井電気株式会社 水沢製作所
- 9 鎌田段ボール工業株式会社
- 10 株式会社キンレイ
- 11 小岩金網株式会社 岩手衣川工場
- 12 株式会社小林機械
- 13 有限会社ジーエフトップ
- 14 シオノギファーマ株式会社 金ヶ崎工場
- 15 白金運輸株式会社
- 16 株式会社創造ファクトリ
- 17 株式会社タカシュウ
- 18 株式会社千田精密工業
- 19 株式会社ツクバ
- 20 株式会社デジアイズ
- 21 株式会社デンソー岩手
- 22 東京エレクテック/ロジックソリューションズ株式会社
- 23 株式会社東北電材
- 24 トヨタ自動車東北(株) 岩手工場
- 25 株式会社ナテック 岩手工場
- 26 株式会社西浦精機 岩手工場
- 27 ファインインター東北株式会社
- 28 株式会社フジキン
- 29 株式会社丸岩
- 30 水沢信用金庫
- 31 株式会社ミズサワセミコンダクタ
- 32 株式会社ヤマデン
- 33 吉川化成株式会社 東北工場

【遠野地域】 7社

- 1 SMC株式会社 遠野工場
- 2 株式会社クライン 岩手事業所
- 3 有限会社ツクバ精密
- 4 筑波ダイカスト工業株式会社 遠野工場
- 5 遠野精器株式会社
- 6 株式会社トノノ精密
- 7 株式会社ワイ・デー・ケー

【大船渡地域】 2社

- 1 ゆわて吉田工業株式会社
- 2 株式会社理工電気

【北上地域】 56社

- 1 株式会社阿部製作所
- 2 株式会社市川製作所
- 3 岩手製鉄株式会社
- 4 株式会社WING
- 5 有限会社ウスイ製作所
- 6 株式会社薄衣電解工業 北上工場
- 7 株式会社エレック北上
- 8 大村技研株式会社
- 9 大森クローム工業株式会社 東北工場
- 10 雄勝セラミックス株式会社
- 11 キョクシア 岩手株式会社
- 12 株式会社キクホー
- 13 株式会社北上エレメック
- 14 北上信用金庫
- 15 北上榎屋デカル株式会社
- 16 北上鐵工株式会社
- 17 株式会社鬼柳
- 18 株式会社ケー・アイ・ケー
- 19 株式会社ケディカ 北上工場
- 20 ケミコン東日本株式会社 岩手工場
- 21 株式会社後藤製作所
- 22 サタケ東北株式会社
- 23 株式会社システムベース
- 24 シチズマシナリー株式会社 北上事業所
- 25 株式会社ジャパンセミコンダクター
- 26 株式会社鈴木商館 岩手事業所
- 27 スリーエムジャパンプロダクツ株式会社 岩手事業所
- 28 株式会社瀬美温泉
- 29 株式会社タクミ電機工業
- 30 株式会社ツガワ 北上工場
- 31 TDKエレクトロニクスファクトリー株式会社
- 32 株式会社テクノメイツ
- 33 株式会社東北イノアック 北上工場
- 34 東北小猿株式会社 岩手営業所
- 35 東北KAT株式会社
- 36 東北日発株式会社
- 37 トヨタ紡織東北株式会社
- 38 トヨタ輸送東北センター株式会社
- 39 株式会社永島製作所 東北事業部
- 40 株式会社ナガソ
- 41 ハイプラ化成株式会社
- 42 ハイリマレリ岩手株式会社
- 43 有限会社バワーム・ミクロン
- 44 パンチ工業株式会社 北上工場
- 45 日立Astemoハイキャスト株式会社
- 46 株式会社平野製作所
- 47 富士産業株式会社 北上工場
- 48 富士善工業株式会社
- 49 ホク株式会社
- 50 株式会社丸片ガス
- 51 株式会社マルサ
- 52 武藤工業株式会社 東北事業所
- 53 有限会社大和製作所
- 54 谷村電気精機株式会社
- 55 株式会社横川日電業
- 56 株式会社ラプラス 北上営業所

【一関地域】 18社

- 1 株式会社アロン社
- 2 一関信用金庫
- 3 一関ヒロセ電機株式会社
- 4 株式会社岩城ピーシー
- 5 SWS東日本株式会社
- 6 川嶋印刷株式会社
- 7 興栄通信工業株式会社
- 8 有限会社光成工業
- 9 株式会社佐原
- 10 三光化成株式会社
- 11 千住スプリングラー株式会社
- 12 株式会社千履マランツ
- 13 株式会社大昌電子 岩手工場
- 14 株式会社東北ウエノ
- 15 株式会社長島製作所
- 16 株式会社日ビス岩手
- 17 日本端子株式会社花泉工場
- 18 株式会社フタバ平泉

【高等学校】 13校

- 1 県立盛岡工業高等学校
- 2 県立花北青雲高等学校
- 3 県立花巻南高等学校
- 4 県立黒沢尻工業高等学校
- 5 県立水沢工業高等学校
- 6 県立一関工業高等学校
- 7 県立千厩高等学校
- 8 県立大船渡東高等学校
- 9 県立金石商工高等学校
- 10 県立宮古商工高等学校
- 11 県立久慈工業高等学校
- 12 県立種市高等学校
- 13 県立福岡工業高等学校

【大学等】 5校

- 1 岩手大学
- 2 岩手県立大学
- 3 一関工業高等専門学校
- 4 県立産業技術短期大学校
同上 水沢校
- 5 北上コンピュータ・アカデミー

III 団体会員 37 団体

- ＜工業クラブ＞
 - 1 一般社団法人 岩手県工業クラブ
 - 2 盛岡工業クラブ
 - 3 花巻工業クラブ
 - 4 北上工業クラブ
 - 5 アテルイの里・胆江工業クラブ
 - 6 両磐インダストリアルプラザ
 - 7 前沢工業クラブ
- ＜商工会議所等＞
 - 8 岩手県商工会連合会
 - 9 盛岡商工会議所
 - 10 花巻商工会議所
 - 11 北上商工会議所
 - 12 奥州商工会議所
 - 13 一関商工会議所
 - 14 前沢商工会
 - 15 遠野商工会
- ＜その他団体＞
 - 16 岩手県機械金属工業協同組合連合会
 - 17 地方独立行政法人岩手県工業技術センター
 - 18 岩手県職業能力開発協会
 - 19 岩手県中小企業家同友会
 - 20 岩手県中小企業団体中央会
 - 21 公益財団法人岩手県南技術研究センター
 - 22 公益財団法人いわて産業振興センター
 - 23 職業訓練法人 北上職業訓練協会
 - 24 北上ネットワーク・フォーラム
 - 25 ポリテックセンター岩手
 - 26 連合岩手 花巻北上地域協議会
 - 27 一般社団法人 岩手県発明協会
 - 28 水沢鋳物工業協同組合
 - 29 盛岡市少年少女発明クラブ
 - 30 奥州市少年少女発明クラブ
 - 31 北上建設組合
 - 32 特定非営利活動法人 未来図書館
 - 33 一般社団法人岩手県電業協会
 - 34 遠野ものづくりネットワーク
 - 35 県北ものづくり産業ネットワーク
 - 36 宮古・下閉伊モノづくりネットワーク
 - 37 気仙ものづくり産業人材育成ネットワーク

IV 行政会員 17 団体

- 1 盛岡市
- 2 八幡平市
- 3 滝沢市
- 4 花巻市
- 5 花巻市教育委員会
- 6 北上市
- 7 北上市教育委員会
- 8 西和賀町
- 9 奥州市
- 10 奥州市教育委員会
- 11 金ヶ崎町
- 12 一関市
- 13 一関市教育委員会
- 14 平泉町
- 15 遠野市
- 16 岩手県
- 17 岩手県教育委員会

5 - (2) 「工場見学」受入先企業・団体一覧（一部）

過去数年の受入実績のある企業・団体の一覧です。見学先の選定にお役立てください。一覧以外にも御相談、調整に応じさせていただきます。

企業等名	所在地	見学内容	備考
(株)やまびこ 盛岡事業所	滝沢市滝沢	農業用機械製造工程の見学	
小林精機(株)	滝沢市大釜風	精密機械部品製造工程の見学	
盛岡セイコー工業(株)	雫石町板橋	腕時計部品製造、組立工程の見学	
東北紙器(株)	雫石町西安庭	段ボール製造工程の見学	
竹内真空被膜株式会社	花巻市東和町	自動車部品(ミラー)製造工程の見学	ガラスカット体験(応相談)
株式会社アイオー精密	花巻市東十二丁目	金属加工工程の見学	
(株)エクセルシヤノン	花巻市北湯口	樹脂サッシ製造工程の見学	
(株)サトウ精機	花巻市小瀬川	自動車関連、産業機械用部品加工等工程の見学	
和同産業株式会社	花巻市実相寺	除雪機製造工程の見学	
日立Astemo/ハイキャスト(株)	北上市和賀町	自動車等輸送用機器金属部品の製造工程の見学	
TDKエレクトロニクスファクトリーズ	北上市和賀町	電子部品製造工程の見学	
ケミコン東日本(株) 岩手工場	北上市下江釣子	電子部品(アルミ電解コンデンサ)製造工程の見学	
サタケ東北株式会社	北上市川岸	農業用機械製造工程の見学	体験授業「お米の学校」 (90分の場合)
(株)薄衣電解工業 北上工場	北上市北工業団地	めっき体験、めっき処理工程の見学	
キオクシア岩手株式会社	北上市北工業団地	半導体(フラッシュメモリ)製造工程の見学	
谷村電気精機株式会社	北上市村崎野	医療分析機器、情報端末機器等の製造工程の見学	
株式会社ツガワ 北上工場	北上市村崎野	金属加工工程の見学	
(株)ケー・アイ・ケー	北上市相去町	自動車部品(板金部品)製造工程の見学	
トヨタ紡織東北(株)	北上市相去町	自動車部品(シート)製造工程の見学	
東北KAT株式会社	北上市相去町	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
トヨタ輸送東北センター株式会社	北上市相去町	完成車配送、検査工程、キャリアカーの積降作業の見学	
アイシン東北(株)	金ヶ崎町西根森山	自動車部品製造、電子部品製造工程の見学	
ファインシンター東北(株)	奥州市江刺	自動車部品(粉末冶金)製造工程の見学	
(株)ヤマデン	奥州市江刺	工業用プラスチック加工工程の見学	
イワフジ工業(株)	奥州市水沢	林業機械製造工程の見学	
及源鑄造(株)	奥州市水沢	工業鑄物、南部鉄器製造工程の見学	
鎌田段ボール工業(株)	奥州市水沢	段ボール製造工程の見学	
(株)キンレイ I.S.W.	奥州市胆沢	各種電線製造装置製造工程の見学	
小岩金網(株) 衣川工場	奥州市衣川	各金網製造工程の見学	
(株)千田精密工業	奥州市前沢	高精度金属加工・少量多品種工程の見学	
(株)デジアイズ	奥州市前沢	レジスター・計量機等製造工程の見学	
(株)長島製作所 平泉工場	平泉町平泉	自動車部品等の製造工程の見学	
SWS東日本(株)	一関市東台	自動車部品(ワイヤーハーネス)製造工程の見学	
一関ヒロセ電機(株)	一関市東台	電子部品(コネクター)の製造工程見学	
(株)佐原	一関市赤荻	換気製品の製造工程の見学、形状記憶合金の実演	
三光化成(株)	一関市赤荻	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
(有)光成工業	一関市萩荘	金属加工(ユニットハウス等)工程の見学	
北上市産業支援センター	北上市相去町	設計技術施設の見学	3Dプリンタや金型の実演、 トヨタ車の分解展示見学

- ・ 注意事項：トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学受付は同社HPからとなります。
当ネットワークでは、受付できません。

最新の企業会員の対応状況は当ネットワークHPに掲載予定です。
「北上川流域ものづくりネットワーク」で検索または右のQRコードから
アクセスできます。

→URL：<https://kitakamigawa-monozukuri.net>



5 - (3) 「出前授業」過去の実施例

◆授業テーマ例（※一例：下記以外のテーマでの出前授業も可能です）

働くことの大切さ～「仕事」「職業」について考える～	小学生（奥州市）
将来の夢の手がかりを見つけよう	中学生（花巻市）
働くて楽しい！？	中学生（北上市）
職業について生の声を聞こう	中学生（北上市）
進路情報を集めてみよう	中学生（北上市）
ものづくりにかかわる職業に学ぶ	中学生（北上市）
世界は誰かの仕事で出来ている！	中学生（金ヶ崎町）
働くことの意義を知り、生き方について学ぶ	中学生（奥州市）
身近な地域の自然・産業のもつ良さ・課題を見つけよう	中学生（奥州市）
夢をかなえるために中高6年間で習得し磨くべきこと	中学生（奥州市）
働く人から学ぶ	中学生（平泉町）
ものづくりを通して仕事のやりがいや働くことの意義を学ぶ	中学生（一関市）
地元の企業を知り、働くことについて学ぶ	中学生（一関市）

◆講師例

地域	企業名	講師役職等
滝沢市	(株)小林精機	若手社員
盛岡市	(株)アイカムス・ラボ	役員、若手社員
盛岡市	(株)リードコナン	管理職
雫石町	東北紙器(株)	若手職員
花巻市	(株)アイオー精密	経営者、管理職
花巻市	(株)サトウ精機	経営者
花巻市	和同産業(株)	経営者、管理職
北上市	(株)薄衣電解工業	経営者、管理職
北上市	ケミコン東日本(株)	経営者、若手社員
北上市	(株)東北イノアック 北上工場	若手社員
北上市	日立Astemoハイキャスト(株)	経営者、若手社員
北上市	谷村電気精機(株)	経営者
北上市	(株)タクミ電気工業	経営者、若手社員
北上市	(株)岩手ヤクルト工場	若手社員
奥州市	(株)キンレイ	中堅社員
奥州市	大井電気(株) 水沢製作所	中堅社員
奥州市	白金運輸(株)	管理職、若手社員
奥州市	(株)千田精密工業	経営者
奥州市	東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)	若手社員
奥州市	水沢信用金庫	若手社員
奥州市	(株)及富	役員
奥州市	(株)プラザ企画(プラザイン水沢)	役員
奥州市	社会福祉法人 奥州いさわ会	管理職、専門職
平泉町	川嶋印刷(株)	経営者
一関市	一関信用金庫	若手社員
一関市	興栄通信工業(株)	経営者
一関市	(株)佐原	若手社員
一関市	(株)東北ウエノ	経営者、管理職
一関市	一関ヒロセ電機(株)	管理職
一関市	(有)光成工業	経営者

最新の実施状況は、当ネットワークHPに4月以降、掲載予定です。
「北上川流域ものづくりネットワーク」で検索または右のQRコードからアクセスできます。

→URL：<https://kitakamigawa-monzukuri.net>



5 - (4)

北上川流域ものづくりネットワーク 令和5年度 活動状況一覧 (所属及び役職は事業実施時のもの)

1 小中学校等対象事業 (1)工場見学、出前授業 ア 工場見学

No.	内容	実施期日	実施校	学年	人数	協力会員等
1	工場見学	R5年6月20日	滝沢市立滝沢小学校	5	136	㈱ケーアイケー、ケミコン東日本㈱岩手工場 日立Astemoハイキャスト㈱、東北KAT㈱
第1四半期(4~6月)実施回数 1回					136	協力企業等数 延べ4団体
1	工場見学	R5年8月28日	紫波町立古館小学校	5	86	㈱アイオー精密、東北KAT㈱ ㈱薄衣電解工業
2	工場見学	R5年8月30日	一関市立舞川中学校	1	20	㈱佐原、㈱長島製作所
3	工場見学	R5年8月31日	一関市立花泉中学校	1	109	㈱光成工業、㈱日ビス岩手、三光化成㈱ 一関ヒロセ電機㈱、日本端子㈱花泉工場 SWS東日本㈱
4	工場見学	R5年9月1日	盛岡市立手代森小学校	5	31	北上鐵工㈱、谷村電気精機㈱
5	工場見学	R5年9月5日	一関市立一関中学校	1	74	㈱光成工業、㈱長島製作所 日本端子㈱、㈱佐原
6	工場見学	R5年9月5日	北上市立江釣子中学校	1	111	サタケ東北㈱、キオクシア岩手㈱ TDKエレクトロニクスファクトリーズ㈱北上工場
7	工場見学	R5年9月6日	奥州市立前沢中学校	1	129	㈱デソー岩手、ファインシンター東北㈱ 及源鋳造㈱、㈱フタバ平泉、㈱デジアイズ ㈱千田精密工業、小岩金網㈱前沢工場 小岩金網㈱前沢インター工場
8	工場見学	R5年9月6日	遠野市立遠野北小学校	5	50	和同産業㈱、㈱薄衣電解工業 旭工業㈱、筑波ダイカスト工業㈱遠野工場
9	工場見学	R5年9月6日	北上市立黒沢尻東小学校	5	117	日立Astemoハイキャスト㈱、㈱ケーアイケー ケミコン東日本㈱岩手工場
10	工場見学	R5年9月7日	一関市立大東中学校	1	79	一関ヒロセ電機㈱、SWS東日本㈱
11	工場見学	R5年9月8日	奥州市立江刺第一中学校	2	215	大井電気㈱水沢製作所、鎌田ダンポール工業㈱ ㈱薄衣電解工業、東北KAT㈱、㈱キンレイ ㈱ジーエフトップ
12	工場見学	R5年9月11日	盛岡市立北厨川小学校	5	48	竹内真空被膜㈱
13	工場見学	R5年9月15日	盛岡市立青山小学校	5	95	㈱サトウ精機、㈱アイオー精密、和同産業㈱ ㈱YDKテクノロジーズ㈱、㈱カガヤ ㈱やまびこ盛岡事業所
14	工場見学	R5年9月15日	紫波町立日詰小学校	5	61	北上鐵工㈱、㈱ツガワ北上工場
15	工場見学	R5年9月20日	北上市立和賀東小学校	5	51	トヨタ輸送東北センター㈱、㈱ケーアイケー
16	工場見学	R5年9月22日	北上市立黒沢尻北小学校	5	132	ケミコン東日本㈱岩手工場、㈱ツガワ北上工場 TDKエレクトロニクスファクトリーズ㈱北上工場 日立Astemoハイキャスト㈱
17	工場見学	R5年9月27日	花巻市立東和中学校	2	71	北上鐵工㈱、竹内真空被膜㈱ シチズン時計マニュファクチャリング㈱東北北上工場、 和同産業㈱
18	工場見学	R5年9月28日	盛岡市立太田東小学校	5	58	㈱薄衣電解工業、谷村電気精機㈱
19	工場見学	R5年9月28日	滝沢市立鶴飼小学校	5	106	サタケ東北㈱、東北紙器㈱、㈱アイオー精密
20	工場見学	R5年9月28日	西和賀町湯田中学校	1	19	トヨタ輸送東北センター㈱、キオクシア岩手㈱
第2四半期(7~9月)実施回数 20回					1,662	協力企業等数 延べ69団体
1	工場見学	R5年10月5日	陸前高田市高田東中学校	2	70	㈱サトウ精機、㈱アイオー精密、キオクシア岩手㈱ TDKテクノロジーソリューションズ㈱北上工場
2	工場見学	R5年10月10日	盛岡市立上田小学校	5	64	北上市産業支援センター、東北KAT㈱
3	工場見学	R5年10月13日	北上市立いわさき小学校	5	15	北上市産業支援センター、サタケ東北㈱
4	工場見学	R5年10月20日	盛岡市立洪民中学校	2	53	㈱薄衣電解工業、㈱アイオー精密 北上鐵工㈱、竹内真空被膜㈱
5	工場見学	R5年10月23日	盛岡市立河北小学校	5	27	㈱薄衣電解工業
6	工場見学	R5年10月24日	北上市立南小学校	5	85	サタケ東北㈱、北上鐵工㈱、北上市産業支援センター ㈱ツガワ北上工場、日立Astemoハイキャスト㈱ TDKエレクトロニクスファクトリーズ㈱北上工場
7	工場見学	R5年10月25日	北上市立和賀西小学校	5	13	谷村電気精機㈱、㈱薄衣電解工業
8	工場見学	R5年10月27日	花巻市立湯本小学校	4	32	及源鋳造㈱
9	工場見学	R5年10月30日	盛岡市立中野小学校	5	95	日立Astemoハイキャスト㈱、㈱ケーアイケー 北上市産業支援センター
10	工場見学	R5年11月1日	北上市立二子小学校	5	26	㈱薄衣電解工業、トヨタ輸送東北センター㈱

5 - (4)

北上川流域ものづくりネットワーク 令和5年度 活動状況一覧 (所属及び役職は事業実施時のもの)

11	工場見学	R5年11月2日	北上市立笠松小学校	5	19	サタケ東北㈱、㈱ツガワ北上工場
12	工場見学	R5年11月6日	花巻市立新堀小学校	5	11	和同産業㈱
13	工場見学	R5年11月7日	遠野市立遠野小学校	5	52	㈱薄衣電解工業、北上鐵工㈱
14	工場見学	R5年11月9日	一関市立一関東中学校	1	39	三光化成㈱、㈱長島製作所
15	工場見学	R5年11月10日	紫波町立赤石小学校	5	70	北上市産業支援センター、㈱ケーアイケー 日立Astemoハイキャスト㈱、東北KAT㈱
16	工場見学	R5年11月15日	花巻市立花巻小学校	5	47	㈱アイオー精密
17	工場見学	R5年11月20日	花巻市立宮野目小学校	5	56	㈱アイオー精密、㈱サトウ精機
18	工場見学	R5年11月30日	盛岡市立高松小学校	5	48	㈱アイオー精密、和同産業㈱
第3四半期(10~12月)実施回数 18回					822	協力企業等数 延べ43団体
実施回数 総計 39回					2,620	協力企業等数 総数 延べ116団体

イ 出前授業

No.	内容	実施期日	実施校及びテーマ	学年	人数	協力会員等
第1四半期(4~6月)実施回数 0回					0	協力企業等数 延べ0団体
1	出前授業	R5年7月9日	盛岡少年少女発明クラブ 「ものづくりやアイデアについて」	-	21	㈱メルカリ 伊藤 貴之 氏
2	出前授業	R5年8月5日	岩手県南技術研究センター 「令和5年度キッズサイエンス 実験で楽しむ、光を分けること」	-	36	一関工業高等専門学校 化学・バイオ系 教授 二階堂 満 氏
3	出前授業	R5年9月7日	北上市立和賀東中学校 「ものづくりにかかわる職業に学ぶ」	2	70	谷村電気精機㈱ 代表取締役社長 谷村 康弘 氏 トヨタ紡織東北㈱ 総務人事室長 千田 忠弘 氏 ㈱岩手ヤクルト工場 製品二課 千田 直樹 氏 日立Astemoハイキャスト㈱ 岩手総務課 深堀 久美 氏 他1名
4	出前授業	R5年9月7日	奥州市立前沢中学校 「身近な地域の自然・産業のもつ 良さ・課題を見つけよう」	1	120	東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ㈱ 人事部 淵上 紗希 氏 白金運輸㈱ 営業企画課長 加藤 大 氏 他1名 ㈱及富 専務取締役 菊地 章 氏 ㈱前沢牛オガタ 代表取締役 小形 守 氏
第2四半期(7~9月)実施回数 4回					247	協力企業等数 延べ10団体
1	出前授業	R5年11月6日	一関市立一関東中学校 「地元の企業を知り、 働くことについて学ぶ」	1	39	㈱佐原 生産技術部 菊地 順 氏 蘇武 智和 氏 ㈱光成工業 代表取締役 村上 耕一 氏
第3四半期(10~12月)実施回数 1回					39	協力企業等数 延べ2団体
1	出前授業	R6年1月17日	奥州市立胆沢中学校 「働くことの意義を知り、 生き方について学ぶ」	2	99	㈱キンレイ 生産管理課 係長 鈴木 雄己 氏 ブラザイン水沢 支配人 堀内 恵樹 氏 水沢信用金庫 本店 本庄 潤 氏 なめしたファーム 高橋 競 氏 東京自動車㈱ 事務 田中 楓花 氏 胆沢高齢者総合福祉施設めぐもりの家 事務局長 小原 守 氏 他3名
第4四半期(1~3月)実施回数 1回					99	協力企業等数 延べ6団体
実施回数 総計 6回					385	協力企業等数 総数 延べ18団体

5 – (5) より良い工場見学・出前授業にするために～

<準備～前日>

・実施目的、注意事項の共有を！

見学先がクラスごとに異なる場合、各コースの引率者まで注意事項等が伝達されていないケースがありました。見学先から事前に指示された持ち物、服装、グループ分けは全参加者にお伝えください。

・児童、生徒へ学習のポイントを伝えましょう！

企業のHPなどを利用して事前調査を行い、見学や講演でなにを知りたいか予習し、事前に質問を御準備いただくと学習効果が格段に高まります。

・前日までに発生した変更点は当ネットワーク、見学先に連絡を！

急遽、事前連絡が無いまま保護者が参加したため、保護者は見学できずバスで待機いただくことがありました。また、欠席者が多く受入企業で準備に無駄が出たことがありました。事前連絡で調整が可能です。

<当日>

・出発前に参加者全員の健康管理を行いましょう！

参加者の体調を確認し、発熱者等体調不良の方の参加は取りやめるなどの対応をお願いします。見学は体力を使い、他人への感染リスクが高まりやすくなります。

・見学開始5～10分前の到着を心掛けましょう！

見学時間にあわせ、企業様では通常業務の予定を調整いただいております。**極端に早い到着(15分以上前)は避け、正確な時間で進めてください。**早まった場合は、トイレ休憩や待機可能場所での時間の調整をお願いします。**到着が遅れる場合は、企業様の担当者または当ネットワークの立会担当者まで必ず御一報ください。**

・開始時、終了時等のあいさつをきちんとしましょう！

見学の始めと終わりには企業の皆様へ全員であいさつをし、気持ちよく見学しましょう。

・危険行為、私語などはその場で注意しましょう！

企業の担当者の方の指示に従い、勝手な行動や危険な行為は見学先企業の御迷惑になるばかりでなく、とても危険です。その場で引率者が責任をもって指導してください。**製品や設備には許可がない限り、絶対に触れないでください。**写真撮影も企業の方に確認を得てください。

・見学時の服装、持ち物、感染症予防対策

見学先からの指示を確認ください。引率者等、成人の方も踵の無い靴（サンダル等）や高いヒールは安全面から避けて下さい。製造現場は建屋内でも環境が異なりますので、寒冷期は防寒対策をお願いします。

<実施後>

・学習の振り返りを！

事前学習で確認した内容を、当日学んでくることができたか振り返りましょう。

・お礼状、感想文の送付を！

見学先、講師に対して感謝の気持ちを込めて学校からのお礼状、児童・生徒の感想文などを送りましょう。



工場見学・出前授業ハンドブック(令和6年度版)

発行・問い合わせ先

北上川流域ものづくりネットワーク事務局

(岩手県 県南広域振興局 経営企画部 産業振興室内)

〒023-0053 岩手県奥州市水沢大手町1-2

電話 : 0197-48-2421 F A X : 0197-22-3749