

小中学校用

工場見学・出前授業 ハンドブック



北上川流域ものづくりネットワーク

令和7年度版

◆目次

1 事業案内	
(1) 北上川流域ものづくりネットワークのご紹介……………	4
(2) 工場見学・出前授業支援事業のご案内……………	5
2 申込み手続きについて	
(1) 工場見学申込みフロー図……………	8
(2) 工場見学申込み注意事項……………	9
(3) 出前授業申込みフロー図……………	10
(4) 出前授業申込み注意事項……………	11
3 工場見学支援事業補助金について	
(1) 令和7年度工場見学支援事業補助金 実施要項……………	15
4 申込書・各種様式	
(1) 工場見学申込書兼補助金申込書（様式1）……………	19
(2) 出前授業申込書（様式2）……………	21
(3) 工場見学・出前授業事前質問用紙（様式3）……………	23
(4) 工場見学・出前授業アンケート（様式4）……………	25,26
(5) 教職員対象工場見学・出前授業申込書（様式5）……………	27
(6) 工場見学・出前授業相談用紙（様式6）……………	29
5 参考資料	
(1) 北上川流域ものづくりネットワーク会員名簿……………	32
(2) 工場見学 受入先企業・団体一覧……………	33
(3) 出前授業 過去の実施例一覧……………	34
(4) 令和6年度事業実績一覧……………	35,36
(5) より良い工場見学・出前授業にするために……………	37

1 事業案内

1- (1) 北上川流域ものづくりネットワークのご紹介

北上川流域 ものづくりネットワーク

北上川流域ものづくりネットワークは、産学官が一体となり、
ものづくり産業を支える人材の育成に取り組んでいます。

【ネットワークのマーク】



産・学・官が一体となって地域のものづくり産業を支える優秀な人材を育てる姿を表しています。

外側の輪は産・学・官をつなぐネットワークを表しています。

中央の人は、ものづくりに向けた強い情熱〔=右手(拳)〕と確かな技術・技能〔=左手(スパナ)〕を併せ持っています。また北上川流域の「北」の字も表しています。

【会員の状況】

設立時の141会員から、現在は223会員まで拡大しました。内訳は、企業会員は148社、学校会員19校、団体・行政会員56団体となっています。
〔令和7年6月3日時点〕



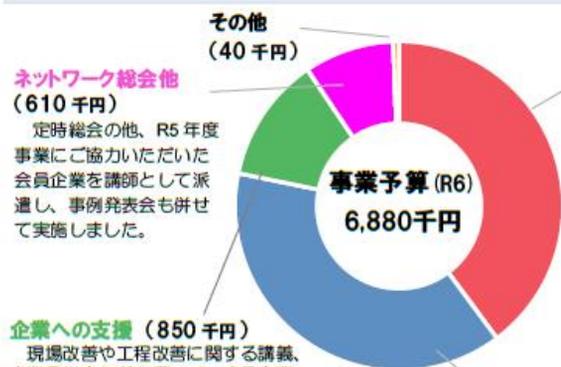
【ネットワークの歩み】

- H17.5 産業界と教育界の有識者による「いわて産業人材育成会議」設置
- H17.11 人材育成会議「地域ものづくりネットワークの立ち上げ」を提言
- H18.5 北上川流域ものづくりネットワーク設立総会開催
- H26.2 **文部科学省・経済産業省 キャリア教育推進連携表彰 優秀賞受賞**
- H28.11 設立10周年記念大会開催
- R4.6 設立15周年記念大会開催（1年順延）



キャリア教育推進連携表彰 受賞式 H26.2.21

当ネットワークは、年額3万円の**企業会員の会費で運営**されており、**小中学校への支援**、**高等学校への支援**、**企業への支援**などに取り組んでいます。



ネットワーク総会他 (610千円)

定時総会の他、R5年度事業にご協力いただいた会員企業を講師として派遣し、事例発表会も併せて実施しました。

企業への支援 (850千円)

現場改善や工程改善に関する講義、企業見学会などを通じて、会員企業若手従業員の資質向上を支援しています。

小中学校への支援 (2740千円)

工場見学や出前授業の実施等、キャリア教育を支援しています。また、児童・生徒のものづくりへの興味関心の高揚、地域企業への理解促進を目的として、「ものづくり体験教室 in 工場」を開催しています。

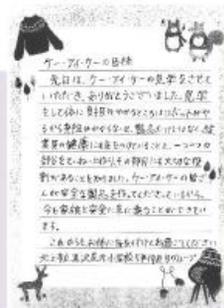


高等学校等への支援 (2640千円)

実技講習会や出前授業の実施等、資格取得や技能向上、地域定着を支援しています。



参加者の声



1 - (2) 工場見学・出前授業支援事業の案内

- ・キャリア教育に
- ・社会科や総合学習に

工場見学・出前授業は

北上川流域ものづくりネットワークが バックアップします！

～本県産業を支える「ものづくり企業」と小中学校のつなぎ役として、キャリア教育や社会科・総合学習などのお手伝いをします～

当ネットワークでは、児童、生徒、教職員団体等を対象に、工場見学・出前授業の各種支援を実施します。見学先や講師の選定にお困りの学校には、事前準備から当日の実施までサポートします。

1 工場見学

- ① ネットワーク会員企業から見学先を選定していただきます。
- ② 企業への依頼、当日スケジュール、持ち物等の事前準備をお手伝いします。
- ③ 工場見学に係るバス代等を補助します。(事前申込制。詳細は[15P](#)を参照)
- ④ 見学当日に利用する音声機器の無料貸出を行います。(数量に限りあり)

2 出前授業

- ① 目的やご希望に応じ、企業等の講師をご紹介します。
(職業全般にかかる出前授業や講師の人数が多い場合は、事前にご相談ください。)
- ② 講師への依頼、講師プロフィールの確認等の事前準備をお手伝いします。
- ③ 講師に対する謝金、旅費は当ネットワークでお支払します。

〔学校(先生方)にお願いしたいこと〕

- ① 工場見学・出前授業の計画を立ててください。
- ② 実施計画に基づき、指定様式によりFAXまたはE-mailでお申し込みください。
(ご不明な点は当ネットワーク事務局へお問い合わせください。)
- ③ 【工場見学のバス代等補助を希望する学校】様式1の「バス代等補助金申込み」欄に必要事項を記載の上、6/30(月)までにお申し込みください。(申込多数の場合は、抽選)
- ④ バス等移動手段、休憩・昼食場所は、それぞれ学校で手配いただくようお願いします。

- ・工場見学支援事業⇒「工場見学申込みフロー図、注意事項」[8](#), [9](#)へ！
- ・出前授業支援事業⇒「出前授業申込みフロー図、注意事項」[10](#), [11](#)へ！
(教職員の各申込書は、[33](#))
- ・バス代等補助金⇒「工場見学支援事業補助金について」[15](#)へ！

3 工場見学・出前授業のご相談対応

困り事や実施の前に知っておきたいことなど、お気軽にご相談ください。
⇒「工場見学・出前授業 相談用紙」へ！

令和7年度の実施にあたって

1 工場見学について

(1) 見学受入企業

工場見学を受け入れている企業によって、受入可能な人数が異なります。見学希望人数や実施地域、条件等参考に、企業をご紹介しますので、申込書に漏れなく記載願います。

(2) 申込期日、準備期間

開催日の2か月以上前までのお申込みにご協力ください。見学先の確定は、通常で開催日の1か月前となります。見学を行う学校が多い9～11月は、見学先の確保に時間がかかる場合がありますので、予めご了承ください。

(3) 当日の立会

原則、当ネットワークの職員は当日の立会を行いません。（企業からの立会について依頼があった場合などは立会することもあります。）

2 出前授業について

当ネットワークでは、小中学校で開催する出前授業において、テーマに応じて、県内の様々な業種の方を講師としてご紹介いたします。（令和6年度の講師派遣実績は、活動状況報告をご参照ください。）

なお、次のような実施例があります。

(1) 工場見学と出前授業を組み合わせた社会学習

【目的】地元企業の見学及び講話を通して、働いている方の仕事や生き方に対する思い、企業が求める人材について学び、キャリア教育学習の機会とする。

【実施例】

○テーマ：「地元の企業を知り、働くことについて学ぶ」

○実施内容：学校内のホールで地元企業2社を講師として派遣し、「働くこと」についての講話の他、製品の見本を実際に生徒の皆さんに触ってもらったり、ものづくり体験をすることで、ものづくりの楽しさや大変さを伝えていただきました。別日に地元企業2社の工場見学を実施し、実際に働いている人の姿・環境を目で見て学習し、出前授業・工場見学を通して、参加した生徒の皆さんにとって貴重な機会となりました。

(2) 経営者、若手社員等による出前授業

【目的】人生の先輩から、働く喜びややりがい、努力していること、進路を決めた経緯、中学生へのアドバイス等の講話を通して、職業観、勤労観を深め、将来や今の自分を見つめる機会とする。

【実施例】

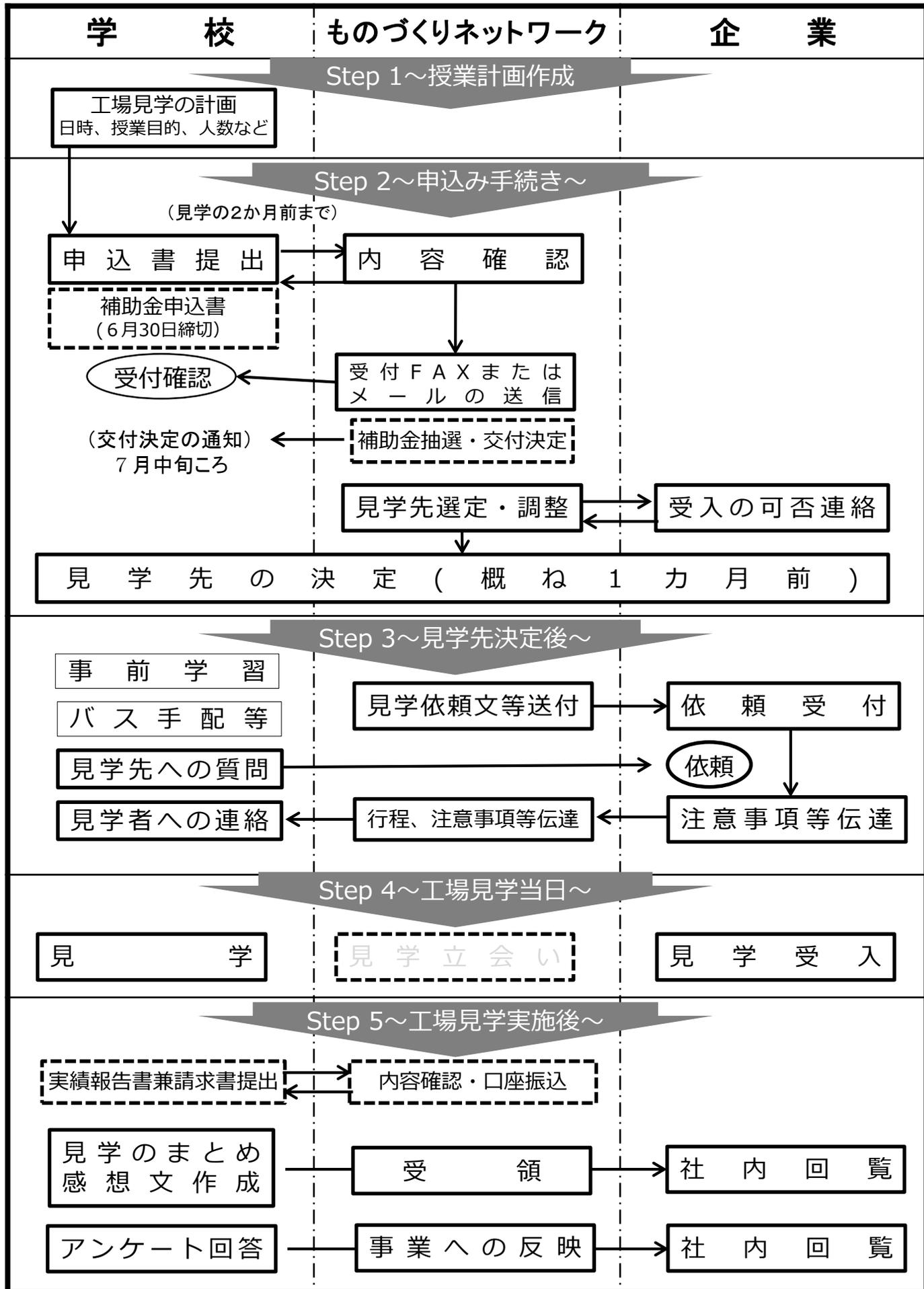
○テーマ：「働くことの意義を知り、生き方について学ぶ」

○実施内容：6名の講師による講話を行いました。

講師自身の経験にまつわるエピソードを交えながら、社会人になっても変わらないあいさつの大切さや常に自分から学び取る努力が大切なこと、家で日々行う手伝いにも将来の職業選びの大切なヒントであること、自分自身の夢を大切に学び・働いてほしいというメッセージなどを生徒に伝えていただきました。

2 申込み手続きについて

2 - (1) 工場見学申込みフロー図



2 - (2) 工場見学申込み注意事項

工場見学の申込みを行う際の注意事項です。工場見学申込みフロー図と併せてご覧ください。

Step1 ～授業計画作成～

各学校／団体において、実施（授業）計画を作成ください。（見学の希望日時、希望企業、人数、バス台数など）1社の見学時間は60～90分が目安です。

Step2 ～申込み（兼補助金申込書）手続き～

「工場見学申込書兼補助金申込書（[様式1](#)）」に必要事項を記載の上、実施日の2カ月前までにFAXまたは電子メールにて提出ください。受信後に返信しますが、送信後1週間以上返信がない場合は、ネットワーク事務局にご確認ください。

- ★ 【バス代等の補助を希望される学校】様式1の「バス代等補助金申込み」欄に必要事項を記載し、6月30日までにお申込みください。（見学申込みは7月以降も受付をします。）
- ★ 実施計画、特に日時や大幅な人数変更がある際は、速やかにご連絡ください。

* トヨタ自動車東日本(株)岩手工場の見学は同社HP上からのみの受付となります。
当ネットワークでは見学の申込みを受け付けておりませんのでご注意ください。

Step3 ～見学先決定後～

見学先企業の調整後、詳細な見学時間や注意事項、持ち物等についてご連絡します。（バス等移動手段、休憩・昼食場所は、学校で手配願います。）見学時の入構、駐車場所等バス会社への連絡は、学校から連絡ください。なお、事前または当日に見学先に提出が必要な書類等については、あらかじめ連絡します。

事前に見学先企業の回答を必要とする質問は、[様式3](#)にて直接学校へ送付ください。給与・年収等社員のプライバシーに関する質問は不可です。

Step4 ～工場見学当日～

行程表の時間を守り、ご来社ください。見学にあたり注意事項を確認し、安全に注意ください。見学の注意事項（[37](#)）や行程表とともに送付する事前連絡を確認ください。

- ★ 当ネットワークの職員は、原則、当日の見学に立会いません。

Step5 ～工場見学実施後～

アンケート（[様式4](#)）へのご協力をお願いします。児童・生徒の感想を把握するため、作成した礼状やレポートの一部（写しで可）を併せて提出ください。（各見学先企業には直接送付ください。）

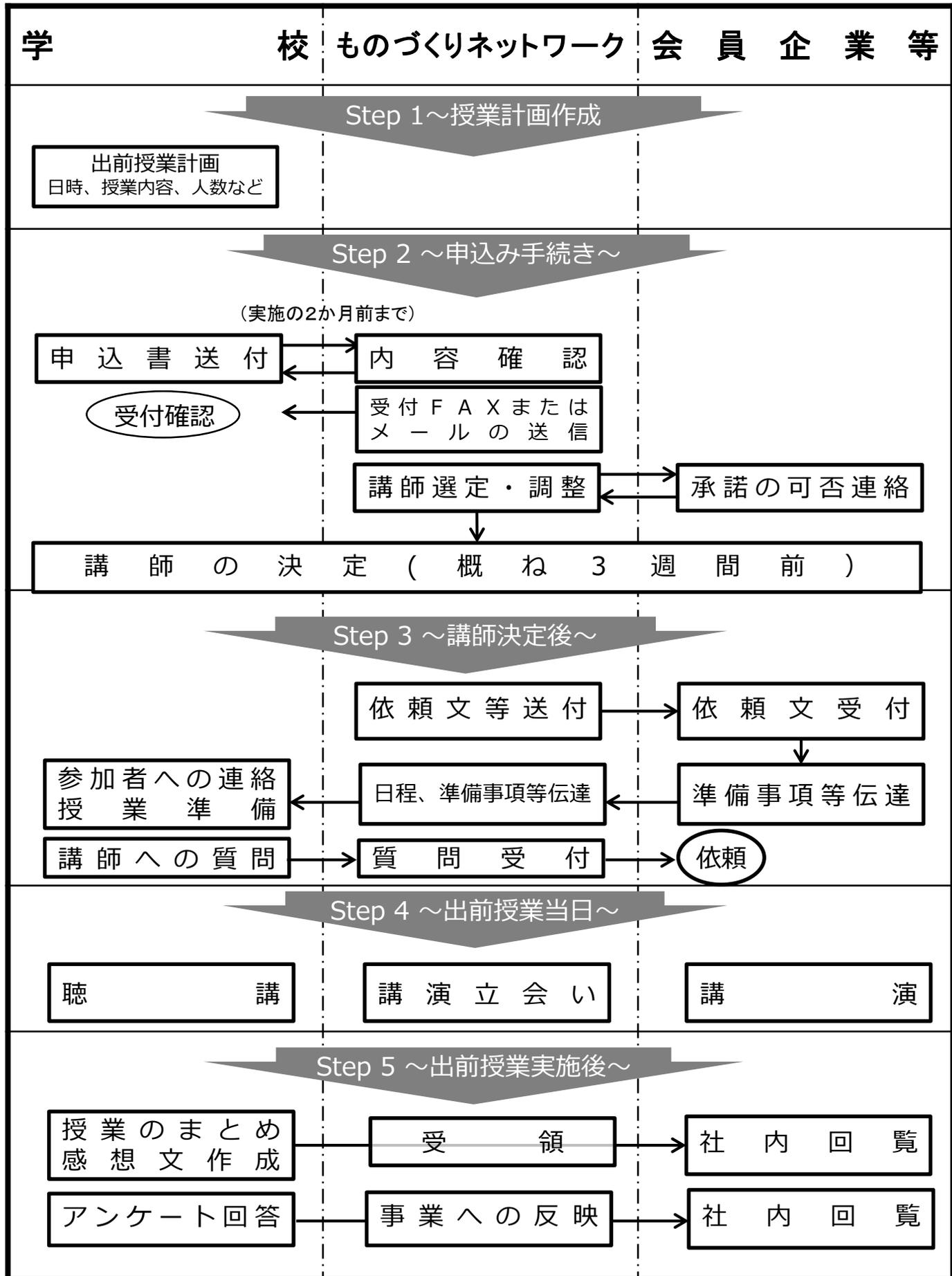
- ★【バス代等補助の交付決定を受けた場合】

工場見学を実施し、学校でバス代等を支出した後に、実績報告書兼請求書（業者からの請求書（写しで可）を添付すること）を当ネットワーク事務局へ送付ください。実施前の振込や業者へ直接の支払いは、行いません。

- 見学先企業の一例([33](#))と、令和6年度実施状況([35](#))を記載しています。見学先選定などにご活用ください。

2 - (3) 出前授業申込みフロー図

出前授業支援事業を活用される際の手続きになります。申込み前に必ずご確認ください。



2 - (4) 出前授業申込み注意事項

出前授業の申込みを行う際の注意事項です。出前授業申込みフロー図と併せて御覧ください。

Step1 ～授業計画作成～

各学校／団体において、実施（授業）計画を作成ください。（講師選定にあたり、希望日時、人数、講演テーマ・授業目的を参考にします。）

Step2 ～申込み手続き～

「出前授業申込書（[様式2](#)）」に必要事項を記載の上、実施日の2カ月前までにFAXまたは電子メールにて提出ください。受信後に返信しますが、送信後1週間以上返信がない場合は、ネットワーク事務局にご確認ください。

講師の希望があれば、具体的にご記載ください。（会員企業以外の講師をご希望の場合は、ご相談ください。必要に応じて、他の行政部門等をご紹介いたします。）申込み内容に基づき、当ネットワークから企業、講師に打診します。

Step3 ～講師決定後～

講師案が決まりましたら学校にお知らせし、確認後、当ネットワークから講師に対し依頼します。事前に講師に回答を必要とする質問は、[様式3](#)にて当ネットワーク事務局へ送付ください。給与・年収等社員のプライバシーに関する質問は不可です。

- ★ 講師プロフィールや講師が当日使用する物品等は、事前にお知らせします。
- ★ 授業目的や当日の集合時間／場所の確認のため、[実施計画書](#)等（案で可）を送付ください。講師にお伝えします。また、講師と事前打合せが必要な場合は、日時を調整しますのでご連絡ください。

Step4 ～出前授業当日～

当ネットワーク事務局の職員が講話への立会いと写真撮影をさせていただきます。（[注意事項（37）](#)も参照願います。）

Step5 ～出前授業実施後～

アンケート（[様式4](#)）へのご協力をお願いします。児童・生徒の感想を把握するため、作成した礼状やレポートの一部（写しで可）を併せて提出ください。（各見学先企業には直接送付ください。）

- 過去の出前授業実施例([34](#))と、令和6年度実施状況([35](#))を記載しています。実施計画の作成などにご活用ください。

3 工場見学支援事業補助金について

3 - (1) 令和7年度工場見学支援事業補助金 実施要項

1 趣旨

本補助事業は、県内小中学校が、職業観や就業観の醸成、ものづくりへの興味関心の高揚を目的として実施する工場見学に対してバス代等の一部経費を補助するものである。

2 募集期間

令和7年2月27日(木)から令和7年6月30日(月)まで

※ 予算額に達しない場合は申込期限を延長する場合がある。

3 補助対象事業

小中学生の職業観や就業観の醸成、ものづくりへの興味関心の高揚を目的として令和7年度内に実施するものづくり企業への工場見学等

4 補助対象経費

当該事業の実施に係る経費のうち、補助対象者が負担する次の経費

- ① 使用料及び賃借料(工場見学にかかる借上げバス使用料および有料道路通行代等)
- ② 上記①に掲げるもののほか、ネットワークが特に必要と認める経費

5 補助限度額

1校当たり20千円

※ 経費の合計額が20千円以下の場合、補助対象経費の全額請求可能

※ 同一校で学年や実施期日が異なる場合においても、限度額は20千円となる。

6 予算額

600千円(ネットワーク予算単独費) [積算]@20千円×30校

7 手続きの流れ及び提出書類等

(1) 交付申請

補助を希望する学校は、「工場見学申込書兼補助金申込書(様式1)」所定欄に希望する旨記載し、6月30日(月)までに申込みを行う。

(2) 交付の決定、通知

締め切り時点で申込数が定められた数に満たない時は申し込んだ全校に対し、予算を超えたときは抽選によって補助対象校を決定し、通知する。「実績報告書兼請求書」は補助対象となる学校に通知とともに送付する。なお、通知後、補助の必要がなくなったときは、速やかに事務局にその旨を連絡すること。

(3) 事業報告、補助金納入

補助決定を受けた学校は、事業の実施後速やかに実績報告書兼請求書および必要書類をネットワーク事務局あて送付し、補助金の請求を行う。

※ 補助金の振込口座は学校の公的な用途に用いている口座とし、個人の口座は無効とする。やむを得ない場合は、校長印が押印された理由書を添付すること。

※ 振込みの手続きには、書類を受理後、10日程度要するため、交付希望日はその旨ご了解のうえ記載すること。

(4) 補助金納入

ネットワーク事務局において、関係書類等により補助対象事業が適正に完了していることを確認し、請求書記載の振込先口座に補助金を支払うものとする。

なお、交付希望日に振込みができない場合は、学校と調整する。

4 申込書・各種様式

様式 1

【送信先】北上川流域ものづくりNW事務局（FAX：0197-22-3749、E-mail：BD0010@pref.iwate.jp）

令和7年度 工場見学申込書兼補助金申込書

小中学校児童・生徒用（教員用は別様式です）

年 月 日

※ 実施希望日の2か月前までにお申込みください。

学校名 団体名			
所在地	〒 -		
連絡先	TEL (019) -	FAX (019) -	
	E-mail	@	
担当者	職・氏名	ふりがな	
実施希望日 時	令和 年 月 日 () [代替可能日: ()] 学校出発時刻(:) ~ 学校帰着時刻(:)		
見学参加者 移動手段	____学年 ____クラス 児童/生徒____人、引率____人、計____人 移動手段：丸バス、貸切バス、その他（1台 ____人乗り × ____台） <input type="checkbox"/> 全員が同じ見学先を訪問する ・ <input type="checkbox"/> バスごとに別々の見学先を訪問する		
実施テーマ			
見学先	見 学 社 数	午前 ____ 社、午後 ____ 社 計 ____ 社 ※ネットワークに調整を依頼する数	
	見 学 先 希 望	なし（北上川流域ものづくりNWに一任） あり：業種、地域、社名などを具体的に	
他の見学先（トヨタ自動車東日本(株)等）		訪問時間 : ~ :	
見学先確定 希望日	月 日 () 通常は、概ね3週間前にご連絡いたします	HP・SNSでの 見学写真の公開	可 ・ 否
通信欄 ※ 事務局への依頼、車いす 使用の有無等			

バス代等の補助希望について、以下の記入をお願いします。

バス代等補助 申し込み	希望する 補助金額： 円（上限2万円）用途：バス代、高速代、その他
	希望しない
北上川流域ものづくりNW事務局欄	

※ バス代等補助申し込み受付 6月30日(月)事務局必着
※ トヨタ自動車東日本(株)岩手工場のみの工場見学や、学校で
独自に手配した工場見学は補助対象外となります。

申込を受け付けました。

担当者名

令和7年度 出前授業申込書

小中学校児童・生徒用（教員用は別様式です）

年 月 日

※ 概要がわかる資料を添付のうえ、実施希望日の2か月前までにお申込みください。添付資料に記載されている内容は、記入いただく必要はありません。

学 校 名 団 体 名			
所 在 地	〒 -		
連 絡 先	T E L (019) -	F A X (019) -	
	E-mail	@	
担 当 者	職 ・ 氏 名	ふりかな	
実 施 希 望 日 授 業 時 間	年 月 日 () [代替可能日:] (: ~ :)		
学 年 ク ラ ス ・ 人 数	__学年 __クラス 児童/生徒 __人、教員__人、計__人		
授 業 テ ー マ 目 的 ・ 内 容	テ-マ「 _____ 」 目的： 内容：		
実 施 形 態 ※ものづくりに関わる 方等を紹介します。	・講師 _____ 名希望 ※計画している形態、授業内容、講師像（年齢・専門・経験等）について 一回の講話時間 _____分 授業回数 _____回 1回の聴講者 _____人		
会 場	一般教室 体育館・講堂等 その他 ()		
通 信 欄 (具体的な講師希望がございましたら記載ください。)	授業風景写真の HP、SNSでの公開		可 ・ 否
	北上川流域ものづくりNW事務局欄 申込を受け付けました。 担当者名		

工場見学・出前授業事前質問用紙

年 月 日

工場見学や出前授業にて、企業の方や講師の方に聞きたいことがありましたら、この様式にて事前にお知らせください。なお、時間の許す範囲で当日の質問も可能ですが、回答に事前準備を要する内容については事前にお寄せください。

学 校 名		学 年	_____年生
実 施 年 月 日	年 月 日	担 当 教 員 名	
見 学 先 ま た は 講 師 名	※見学先1社または講師ごとにお書きください。		

回答方法(希望する回答方法にチェックをいれてください。)

<input type="checkbox"/>	事前に回答がほしい。(_____ 日前まで)
<input type="checkbox"/>	当日の説明や講話の中に織り込んでほしい。
<input type="checkbox"/>	当日、児童・生徒が質問したときに回答してほしい。

質問(できるだけ具体的をお願いします。)

※ 社員の個人情報や業務上の守秘義務に関わる内容については原則として回答できません。

3 工場見学先・出前授業講師について、ご意見・ご感想をお聞かせください。
 (見学先・講師分の枚数をご記入願います。)

※ 見学先企業、または講師名

※① 次の各項目について、該当する箇所に○をつけてください。

	非常にそう思う		普通		そう思わない				
a. 目的通りの見学/授業が実施できた.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
b. 児童・生徒が、企業の業務内容や特徴を理解できた.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
c. 工業生産のしくみや工夫の理解を深めた.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
d. 児童・生徒が、「働くこと」について理解を深めた.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
e. 児童・生徒が、地域の企業(製造業)に興味を持った.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
f. 教員が、地域の企業(製造業)を知ることができた.....	5	・	4	・	3	・	2	・	1
g. 説明・講演はよく聞こえた、分かりやすかった.....	Yes ・ No								
h. 実施時間は適当だった.....	Yes ・ No (長い ・ 短い)								
i. (工場見学のみ)見学先の環境(清潔さ、安全管理)は良かった.....	Yes ・ No (理由:)								

※② 総合的な満足度はどのくらいですか。

1. 期待以上で大いに満足 2. 期待通りで満足 3. 少し不満 4. 不満

③ そのほか、工場見学先・出前授業講師についてのご意見・ご感想をお聞かせください。

アンケートは以上です。ご協力ありがとうございました。

《提出期限：見学日から2週間後》

令和7年度 工場見学・出前授業申込書

小中学校教職員対象（児童・生徒用は別様式です）

年 月 日

※ 実施希望日の2カ月前までにお申込みください。

学 校 名 団 体 名			
所 在 地	〒 -		
連 絡 先	T E L (019) -	F A X (019) -	
	E-mail	@	
担 当 者	職・氏名	ふりがな	
希 望 日 時	令和 年 月 日 () [代替可能日:] 終日、午前、午後、時間指定 (: ~ :) ※ 時間指定は、見学開始時間～見学終了時間の形式でご記入ください。		
人 数 移 動 手 段	教職員_____人 移動手段：バス_____台、乗用車_____台、その他 () ※ バスまたは相乗りを手配ください。		
実 施 テ ー マ 目 的			
見 学 先 ま た は 講 師	訪 問 社 数	午前 社、午後 社 計 社	
	ま た は 講 師 人 数	講師 名希望	
	希 望 企 業 (企業選定で重視する点など)	なし（北上川流域ものづくりNWに一任） あり：業種、地域、社名などを具体的に	
通 信 欄			

北上川流域ものづくりNW事務局欄

受付印

申込みを受け付けました。

担当者名

工場見学・出前授業 相談用紙

年 月 日

工場見学や出前授業の実施にあたり、相談したいことがございましたら、ご相談ください。

学 校 名			学 年	_____年生
団 体 名			担当者名	
連 絡 先	T E L	019 - -	F A X	019 - -
	M A I L			

相談内容(できるだけ具体的にお願いします。)

5 参考資料

5 - (1) 北上川流域ものづくりネットワーク会員名簿

【全会員数 223会員】

令和7年6月3日時点

I 企業会員 148 社

【盛岡地域】 13社

- 1 株式会社アイカムス・ラボ
- 2 株式会社興和電設
- 3 株式会社小林精機
- 4 シミックCMO株式会社 西根工場
- 5 土樋バルス株式会社
- 6 株式会社東亜電化
- 7 東北紙器株式会社
- 8 東北電力株式会社 岩手支店
- 9 株式会社ミクニ 盛岡事業所
- 10 盛岡セイコー工業株式会社
- 11 森田製作株式会社
- 12 株式会社やまびこ 盛岡事業所
- 13 株式会社リードコナン

【花巻地域】 20社

- 1 株式会社アイオー精密
- 2 旭エンジニアリング株式会社
- 3 旭工業株式会社 花巻工場
- 4 アツデン株式会社 岩手工場
- 5 イーエヌ大塚製菓株式会社
- 6 株式会社今弘商店
- 7 株式会社ウノー・インダストリー
- 8 株式会社協和製作所
- 9 共和熱処理株式会社 岩手工場
- 10 株式会社サトウ精機
- 11 株式会社伸和光機
- 12 竹内真空被膜株式会社
- 13 株式会社エクセルシャノン
- 14 日東工業株式会社 花巻工場
- 15 日興電気株式会社
- 16 日成株式会社
- 17 花巻信用金庫
- 18 富士フイルムヘルスケアマニファクチャリング株式会社 花巻事業所
- 19 株式会社オプトル 花巻事業所
- 20 和同産業株式会社

【奥州地域】 32社

- 1 株式会社相澤鐵工所 岩手工場
- 2 アイシン東北株式会社
- 3 株式会社EJサービス 岩手事業所
- 4 イワジ工業株式会社
- 5 株式会社エイアンドティー 江刺工場
- 6 株式会社及精造所
- 7 及源造株式会社
- 8 大井電気株式会社 水沢製作所
- 9 鎌田段ボール工業株式会社
- 10 株式会社キンレイ
- 11 小岩金網株式会社 岩手衣川工場
- 12 株式会社小林機械
- 13 有限会社ジーエフトップ
- 14 シノギファーマ株式会社 金ケ崎工場
- 15 白金運輸株式会社
- 16 株式会社創造ファクトリ
- 17 株式会社タカシユウ
- 18 株式会社千田精密工業
- 19 株式会社ツクバ
- 20 株式会社デジアイズ
- 21 株式会社デンソー岩手
- 22 東京エレクトロテクノロジーソリューションズ株式会社
- 23 トヨタ自動車東日本㈱ 岩手工場
- 24 株式会社ナテック 岩手工場
- 25 株式会社西浦精機 岩手工場
- 26 ファインシンター東北株式会社
- 27 株式会社フジキン
- 28 株式会社丸岩
- 29 水沢信用金庫
- 30 株式会社ミズサワセミコンダクタ
- 31 株式会社ヤマデン
- 32 吉川化成株式会社 東北工場

【遠野地域】 7社

- 1 SMC株式会社 遠野工場
- 2 株式会社クライン 岩手事業所
- 3 有限会社ツクバ精密
- 4 筑波ダイカスト工業株式会社 遠野工場
- 5 遠野精器株式会社
- 6 株式会社トノー精密
- 7 株式会社ワイ・デー・ケー

【大船渡地域】 2社

- 1 ゆわて吉田工業株式会社
- 2 株式会社理工電気

【北上地域】 55社

- 1 株式会社阿部製作所
- 2 Astemoハイキャスト株式会社
- 3 株式会社市川製作所
- 4 岩手製鉄株式会社
- 5 株式会社WING
- 6 有限会社クスイ製作所
- 7 株式会社薄衣電解工業 北上工場
- 8 株式会社エレック北上
- 9 大村技研株式会社
- 10 大森クローム工業株式会社 東北工場
- 11 雄勝セラミックス株式会社
- 12 キオクシア岩手株式会社
- 13 株式会社キョホー
- 14 株式会社北上エレック
- 15 北上信用金庫
- 16 北上植屋デカル株式会社
- 17 北上鐵工株式会社
- 18 株式会社鬼柳
- 19 株式会社ケー・アイ・ケー
- 20 株式会社ケディカ 北上工場
- 21 ケミコン東日本株式会社 岩手工場
- 22 株式会社後藤製作所
- 23 サタケ東北株式会社
- 24 株式会社システムベース
- 25 シチズンマシナリー株式会社 北上事業所
- 26 株式会社ジャパニシセミコンダクター
- 27 株式会社船木商館 岩手事業所
- 28 スリーエムジャパンプロダクツ株式会社 岩手事業所
- 29 株式会社タクミ電機工業
- 30 株式会社ツガフ 北上工場
- 31 TDKエレクトロニクスファクトリーズ株式会社
- 32 株式会社テクノメイト
- 33 株式会社東北イノアック 北上工場
- 34 東北小島株式会社
- 35 東北小旗株式会社 岩手営業所
- 36 東北日免株式会社
- 37 トヨタ紡織東北株式会社
- 38 トヨタ輸送東北センター株式会社
- 39 株式会社永島製作所 東北事業部
- 40 株式会社ナガノ
- 41 ハイブラ化成株式会社
- 42 ハイマレリ岩手株式会社
- 43 有限会社パワー・ミクロン
- 44 バンチ工業株式会社 北上工場
- 45 株式会社平野製作所
- 46 富士産業株式会社 北上工場
- 47 富士善工業株式会社
- 48 ホクテ株式会社
- 49 株式会社丸片ガス
- 50 株式会社マルサ
- 51 武藤工業株式会社 東北事業所
- 52 有限会社大和製作所
- 53 谷村電気精機株式会社
- 54 株式会社横川目電業
- 55 株式会社ラプラス 北上営業所

【一関地域】 19社

- 1 株式会社アロン社
- 2 一関信用金庫
- 3 一関ヒロセ電機株式会社
- 4 株式会社岩城ビーシー
- 5 SWS東日本株式会社
- 6 川嶋印刷株式会社
- 7 興栄通信工業株式会社
- 8 有限会社光成工業
- 9 株式会社佐原
- 10 三光化成株式会社
- 11 千住スプリングラー株式会社
- 12 株式会社千蔵マランツ
- 13 株式会社大昌電子 岩手工場
- 14 株式会社東北ウエノ
- 15 株式会社長島製作所
- 16 株式会社日ビス岩手
- 17 日本端子株式会社花泉工場
- 18 ハヤテレ東北株式会社
- 19 株式会社フタバ産業

II 学校会員 19 校

【高等学校】 13校

- 1 県立盛岡工業高等学校
- 2 県立花北青雲高等学校
- 3 県立花巻南高等学校
- 4 県立黒沢尻工業高等学校
- 5 県立水沢工業高等学校
- 6 県立一関工業高等学校
- 7 県立千厩高等学校
- 8 県立大船渡東高等学校
- 9 県立釜石商工高等学校
- 10 県立宮古商工高等学校
- 11 県立久慈工業高等学校
- 12 県立種市高等学校
- 13 県立北桜高等学校

【大学等】 6校

- 1 岩手大学
- 2 岩手県立大学
- 3 一関工業高等専門学校
- 4 県立産業技術短期大学校
同 上 水沢校
- 5 県立宮古高等技術専門学校
- 6 北上コンピュータ・アカデミー

III 団体会員 39 団体

- 《工業クラブ》
- 1 一般社団法人 岩手県工業クラブ
- 2 盛岡工業クラブ
- 3 花巻工業クラブ
- 4 北上工業クラブ
- 5 アテルイの里・胆江工業クラブ
- 6 両磐インダストリアルプラザ
- 7 前沢工業クラブ
- 《商工会議所等》
- 8 岩手県商工会連合会
- 9 盛岡商工会議所
- 10 花巻商工会議所
- 11 北上商工会議所
- 12 奥州商工会議所
- 13 一関商工会議所
- 14 前沢商工会
- 15 遠野商工会
- 16 金ケ崎町商工会
- 《その他団体》
- 17 岩手県機械金属工業協同組合連合会
- 18 地方独立行政法人岩手県工業技術センター
- 19 岩手県高等学校教育研究会 工業部会
- 20 岩手県職業能力開発協会
- 21 岩手県中小企業家同友会
- 22 岩手県中小企業団体中央会
- 23 公益財団法人岩手県南技術研究センター
- 24 公益財団法人いわて産業振興センター
- 25 職業訓練法人 北上職業訓練協会
- 26 北上ネットワーク・フォーラム
- 27 ポリテクセンター岩手
- 28 連合岩手 花巻北上地域協議会
- 29 一般社団法人 岩手県発明協会
- 30 水沢鋳物工業協同組合
- 31 盛岡市少年少女発明クラブ
- 32 奥州市少年少女発明クラブ
- 33 北上建設組合
- 34 特定非営利活動法人 未来図書館
- 35 一般社団法人岩手県電業協会
- 36 遠野ものづくりネットワーク
- 37 県ものづくり産業ネットワーク
- 38 宮古・下閉伊ものづくりネットワーク
- 39 気仙ものづくり産業人材育成ネットワーク

IV 行政会員 17 団体

- 1 盛岡市
- 2 八幡平市
- 3 滝沢市
- 4 花巻市
- 5 花巻市教育委員会
- 6 北上市
- 7 北上市教育委員会
- 8 西和賀町
- 9 奥州市
- 10 奥州市教育委員会
- 11 金ケ崎町
- 12 一関市
- 13 一関市教育委員会
- 14 平泉町
- 15 遠野市
- 16 岩手県
- 17 岩手県教育委員会

5 - (2) 「工場見学」受入先企業・団体一覧（一部敬称略）

過去数年の受入実績のある企業・団体の一覧です。見学先の選定にお役立てください。一覧以外にもご相談、調整に応じさせていただきます。

企業等名	所在地	見学内容	備考
(株)東亜電化	盛岡市洪民	めっき処理工程の見学	めっき体験
(株)やまびこ	滝沢市滝沢	農業用機械製造工程の見学	
盛岡セイコー工業(株)	雫石町板橋	腕時計部品製造、組立工程の見学	
東北紙器(株)	雫石町西安庭	段ボール製造工程の見学	ダンボールイス製作体験
竹内真空被膜(株)	花巻市東和町	自動車部品(ミラー)製造工程の見学	
(株)アイオー精密	花巻市東十二丁目	金属加工工程の見学	
日東工業(株)	花巻市二枚橋	電子機械器具(配電盤、分電盤等)製造工程の見学	
(株)サトウ精機	花巻市小瀬川	自動車関連、産業機械用部品加工等工程の見学	
和同産業(株)	花巻市実相寺	除雪機製造工程の見学	
日立Astemo/ハイキャスト(株)	北上市和賀町	自動車等輸送用機器金属部品の製造工程の見学	
TDKエレクトロクスファクトリース(株)	北上市和賀町	電子部品製造工程の見学	
ケミコン東日本(株)	北上市下江釣子	電子部品(アルミ電解コンデンサ)製造工程の見学	
サタケ東北(株)	北上市川岸	農業用機械製造工程の見学	体験授業「お米の学校」 (90分の場合)
(株)薄衣電解工業	北上市北工業団地	めっき処理工程の見学	金めっき体験
キオクシア岩手(株)	北上市北工業団地	半導体(フラッシュメモリ)製造工程の見学	
北上鐵工(株)	北上市北工業団地	金属製品(水圧鉄管等)製造工程の見学	
谷村電気精機(株)	北上市村崎野	医療分析機器、情報端末機器等の製造工程の見学	
(株)ツガワ	北上市村崎野	金属加工工程の見学	
(株)ケー・アイ・ケー	北上市相去町	自動車部品(板金部品)製造工程の見学	
トヨタ紡織東北(株)	北上市相去町	自動車部品(シート)製造工程の見学	
東北KAT(株)	北上市相去町	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
トヨタ輸送東北センター(株)	北上市相去町	完成車配送、検査工程、キャリアカーの積降作業の見学	
(株)デンソー岩手	金ケ崎町西根森山	自動車部品、電子デバイス部品製造工程の見学	
ファインシンター東北(株)	奥州市江刺	自動車部品(粉末冶金)製造工程の見学	
東京エレクトロテクノロジーソリューションズ(株)	奥州市江刺	半導体製造装置製造工程の見学	
イワフジ工業(株)	奥州市水沢	林業機械製造工程の見学	
及源鑄造(株)	奥州市水沢	工業鑄物、南部鉄器製造工程の見学	
大井電気(株)	奥州市水沢	情報電気機械器具(光伝送装置)製造工程の見学	
(株)キンレイ I.S.W.	奥州市胆沢	各種電線製造装置製造工程の見学	
(株)千田精密工業	奥州市前沢	高精度金属加工・少量多品種工程の見学	
(株)デジアイズ	奥州市前沢	レジスター・計量機等製造工程の見学	
(株)長島製作所	平泉町平泉	自動車部品等の製造工程の見学	
SWS東日本(株)	一関市東台	自動車部品(ワイヤーハーネス)製造工程の見学	
一関ヒロセ電機(株)	一関市東台	電子部品(コネクタ)の製造工程見学	
(株)佐原	一関市赤荻	換気製品の製造工程の見学、形状記憶合金の実演	
三光化成(株)	一関市赤荻	自動車部品(樹脂成型部品)製造工程の見学	
(有)光成工業	一関市萩荘	金属加工(ユニットハウス等)工程の見学	溶接AR体験
北上市産業支援センター	北上市相去町	設計技術施設の見学	3Dプリンタや各種機器 の実演、トヨタ車の分解 展示見学

最新の企業会員の対応状況は当ネットワークHPに掲載予定です。
「北上川流域ものづくりネットワーク」で検索または右のQRコードから
アクセスできます。

→URL：<https://kitakamigawa-monozukuri.net>



5 - (3) 「出前授業」過去の実施例（一部敬称略）

◆授業テーマ例 ※ 下記以外のテーマでの出前授業も可能です。

働くことの大切さ～「仕事」「職業」について考える～	小学生（奥州市）
将来の夢の手がかりを見つけよう	中学生（花巻市）
働くて楽しい！？	中学生（北上市）
職業について生の声を聞こう	中学生（北上市）
進路情報を集めてみよう	中学生（北上市）
ものづくりにかかわる職業に学ぶ	中学生（北上市）
世界は誰かの仕事で出来ている！	中学生（金ヶ崎町）
働くことの意義を知り、生き方について学ぶ	中学生（奥州市）
身近な地域の自然・産業のもつ良さ・課題を見つけよう	中学生（奥州市）
夢をかなえるために中高6年間で習得し磨くべきこと	中学生（奥州市）
働く人から学ぶ	中学生（平泉町）
ものづくりを通して仕事のやりがいや働くことの意義を学ぶ	中学生（一関市）
地元の企業を知り、働くことについて学ぶ	中学生（一関市）

◆講師例 ※ 下記以外の講師派遣も可能です。

地域	企業名	講師役職等
盛岡市	(株)アイカムス・ラボ	役員、若手社員
盛岡市	(株)東亜電化	若手社員
盛岡市	(株)リードコナン	管理職
滝沢市	(株)小林精機	若手社員
雫石町	東北紙器(株)	若手職員
花巻市	(株)アイオー精密	経営者、若手社員
花巻市	(株)サトウ精機	経営者、若手社員
花巻市	和同産業(株)	経営者、管理職
北上市	(株)薄衣電解工業	経営者、管理職
北上市	ケミコン東日本(株)	経営者、若手社員
北上市	(株)東北イノアック 北上工場	若手社員
北上市	トヨタ紡織東北(株)	管理職
北上市	日立Astemo/ハイキャスト(株)	経営者、若手社員
北上市	谷村電気精機(株)	経営者
北上市	(株)タクミ電気工業	経営者、若手社員
奥州市	大井電気(株) 水沢製作所	中堅社員
奥州市	(株)キンレイ	中堅社員
奥州市	白金運輸(株)	管理職
奥州市	(株)千田精密工業	経営者
奥州市	東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)	若手社員
奥州市	水沢信用金庫	若手社員
平泉町	川嶋印刷(株)	若手社員
一関市	一関信用金庫	若手社員
一関市	SWS東日本(株)	若手社員
一関市	興栄通信工業(株)	経営者
一関市	(株)佐原	中堅社員、若手社員
一関市	(株)東北ウエノ	経営者
一関市	日本端子(株)	管理職、若手社員
一関市	一関ヒロセ電機(株)	若手社員
一関市	(有)光成工業	経営者

最新の企業会員の対応状況は当ネットワークHPに掲載予定です。
「北上川流域ものづくりネットワーク」で検索または右のQRコードからアクセスできます。

→URL：<https://kitakamigawa-monozukuri.net>



北上川流域ものづくりネットワーク 令和6年度活動状況一覧

(所属及び役職は事業実施時のもの、一部敬称略)

1. 工場見学

No.	実施期日	実施校	学年	人数	協力企業等(敬称略、順不同)	
1	R6年5月8日	盛岡市立米内中学校	2学年	24人	㈱ツガワ花巻工場、㈱回進堂	2
2	R6年5月17日	滝沢市立滝沢小学校	5学年	121人	東北KAT㈱、TDKエレクトロニクスファクトリス(㈱北上工場) 日立Astemoハイキャスト㈱、㈱ケー・アイ・ケー	4
第1四半期(4~6月)実施回数:			2回	145人	協力企業等数(延べ): 6団体	
1	R6年7月3日	金ヶ崎町立金ヶ崎中学校	2学年	119人	㈱フタバ平泉、大井電気㈱水沢製作所、㈱デジアイズ ㈱キンレイ、㈱千田精密工業、イワフジ工業㈱ 鎌田段ボール工業㈱、ファインシンター東北㈱	8
2	R6年7月4日	一関市立花泉中学校	1学年	90人	SWS東日本㈱、㈱佐原 ハヤテレ東北㈱一関工場、㈱光成工業 三光化成㈱一関工場、㈱長島製作所平泉工場	6
3	R6年7月5日	北上市立北上北中学校	2学年	46人	㈱薄衣電解工業北上工場、北上鐵工㈱、㈱WING	3
4	R6年7月9日	花巻市立湯本小学校	5学年	29人	サタケ東北㈱、北上市産業支援センター	2
5	R6年7月10日	盛岡市立手代森小学校	5学年	22人	㈱薄衣電解工業北上工場、谷村電気精機㈱	2
6	R6年7月11日	盛岡市立高松小学校	5学年	69人	㈱岩手ヤクルト工場	1
7	R6年7月17日	盛岡市立津志田小学校	5学年	118人	サタケ東北㈱、北上市産業支援センター ㈱ケー・アイ・ケー、㈱岩手ヤクルト工場	4
8	R6年7月18日	盛岡市立厨川小学校	5学年	56人	北上鐵工㈱、㈱ツガワ北上工場	2
9	R6年7月19日	遠野市立遠野小学校	5学年	48人	㈱トーノ精密、筑波ダイカスト工業㈱遠野工場	2
10	R6年8月28日	一関市立舞川中学校	1学年	14人	㈱光成工業、三光化成㈱一関工場	2
11	R6年8月30日	盛岡市立中野小学校	5学年	91人	東北KAT㈱、㈱ケー・アイ・ケー 日立Astemoハイキャスト㈱	3
12	R6年9月3日 R6年9月4日	奥州市立水沢南中学校	2学年	193人	㈱デンソー岩手、大井電気㈱水沢製作所 東京エレクトロニックソリューションズ㈱、㈱デジアイズ デサントアパレル㈱水沢工場、㈱千田精密工業 ㈱ジーエフトップ、イワフジ工業㈱、及源鋳造㈱ ㈱キンレイ、㈱相澤鐵工所岩手工場、㈱フタバ平泉	12
13	R6年9月4日	遠野市立遠野北小学校	5学年	49人	筑波ダイカスト工業㈱遠野工場、㈱トーノ精密 大野ゴム工業㈱遠野工場、㈱ワイ・デー・デー東北工場	4
14	R6年9月5日	花巻市立東和中学校	2学年	66人	旭工業㈱花巻工場、日東工業㈱花巻工場 ㈱アイオー精密、竹内真空被膜㈱	4
15	R6年9月5日	北上市立北上北中学校	1学年	172人	ケミコン東日本㈱、北上市産業支援センター シチズン時計マニファクチャリング㈱東北北上工場 キオクシア岩手㈱、日立Astemoハイキャスト㈱ サタケ東北㈱、北上鐵工㈱、㈱ツガワ北上工場 ㈱薄衣電解工業北上工場、谷村電気精機㈱	10
16	R6年9月5日	一関市立一関中学校	1学年	53人	㈱一関LIXIL製作所、㈱長島製作所平泉工場 一関ヒロセ電機㈱、ハヤテレ東北㈱一関工場	4
17	R6年9月5日	紫波町立日詰小学校	5学年	66人	㈱サトウ精機、和同産業㈱	2
18	R6年9月6日	北上市立和賀東中学校	1学年	74人	キオクシア岩手㈱、㈱薄衣電解工業北上工場 TDKエレクトロニクスファクトリス(㈱北上工場) 日立Astemoハイキャスト㈱	4
19	R6年9月10日	北上市立飯豊小学校	5学年	88人	㈱岩手ヤクルト工場	1
20	R6年9月11日	奥州市立江刺第一中学校	1学年	196人	㈱フタバ平泉、㈱デジアイズ、㈱タカシユウ デサントアパレル㈱水沢工場、ファインシンター東北㈱ 東京エレクトロニックソリューションズ㈱、㈱キンレイ ㈱相澤鐵工所岩手工場、及源鋳造㈱、㈱ジーエフトップ インターワイヤード㈱岩手胆沢工場 大井電気㈱水沢製作所	12
21	R6年9月11日	北上市立黒沢尻東小学校	5学年	138人	㈱ケー・アイ・ケー、東北KAT㈱、トヨタ紡織東北㈱	3
22	R6年9月19日	北上市立和賀東小学校	5学年	47人	㈱ケー・アイ・ケー、東北KAT㈱ トヨタ輸送東北センター㈱	3
23	R6年9月20日	花巻市立新堀小学校	6学年	11人	㈱新興製作所	1
24	R6年9月24日	盛岡市立太田東小学校	5学年	50人	北上鐵工㈱、㈱薄衣電解工業北上工場	2
25	R6年9月25日	盛岡市立見前小学校	5学年	76人	キオクシア岩手㈱、㈱ツガワ北上工場	2
第2四半期(7~9月)実施回数:			25回	1,981人	協力企業等数(延べ): 99団体	
1	R6年10月4日	北上市立黒沢尻北小学校	5学年	116人	㈱ツガワ北上工場、トヨタ紡織東北㈱、東北KAT㈱ ㈱ケー・アイ・ケー	4
2	R6年10月8日	一関市立一関東中学校	1学年	17人	SWS東日本㈱、㈱日ビス岩手	2
3	R6年10月9日	盛岡市立青山小学校	5学年	127人	㈱ミクニ盛岡事業所、㈱やまびこ盛岡事業所、㈱東亜電化 ㈱小山田工業所、㈱YDKテクノロジーズ、盛岡セイコー工業㈱、 ㈱イーハートブ・スクエア、東北紙器㈱	8
4	R6年10月9日	岩手町立沼宮内小学校	5学年	48人	㈱薄衣電解工業北上工場	1

北上川流域ものづくりネットワーク 令和6年度活動状況一覧

(所属及び役職は事業実施時のもの、一部敬称略)

5	R6年10月16日	紫波町立紫波第一中学校	1学年	155人	榊ツガワ花巻工場、榊サトウ精機、旭工業(株)花巻工場 和同産業(株)、榊アイオー精密	5
6	R6年10月29日	北上市立二子小学校	5学年	37人	榊ケー・アイ・ケー、榊薄衣電解工業北上工場	2
7	R6年10月31日	一関市立藤沢中学校	1学年	50人	TDKエレクトロニクスファクトリーズ(株)北上工場、榊及源精造	2
8	R6年11月1日	北上市立和賀西小学校	5学年	22人	東北KAT(株)、トヨタ輸送東北センター(株)	2
9	R6年11月1日	紫波町立赤石小学校	5学年	85人	榊アイオー精密、榊新興製作所、和同産業(株) 旭工業(株)花巻工場、榊サトウ精機、日東工業(株)花巻工場	6
10	R6年11月5日	花巻市立新堀小学校	5学年	7人	和同産業(株)	1
11	R6年11月6日	北上市立東桜小学校	5学年	25人	サタケ東北(株)	1
12	R6年11月6日	北上市立飯豊小学校	3学年	91人	榊岩手ヤクルト工場	1
13	R6年11月7日	盛岡市立河北小学校	5学年	25人	榊薄衣電解工業北上工場	1
14	R6年11月7日	西和賀町立湯田中学校	1学年	12人	TDKエレクトロニクスファクトリーズ(株)北上工場 日立Astemo/ハイキャスト(株)	2
15	R6年11月14日	盛岡市立城南小学校	5学年	73人	東北KAT(株)、トヨタ紡織東北(株)、トヨタ輸送東北センター(株)	3
16	R6年11月15日	花巻市立花巻小学校	5学年	51人	榊ツガワ花巻工場、イーエヌ大塚製菓(株)、和同産業(株)	3
17	R6年11月15日	盛岡市立好摩小学校	5学年	33人	榊YDKテクノロジーズ、榊岩手村田製作所	2
18	R6年11月15日	盛岡市立北厨川小学校	5学年	37人	榊アイオー精密	1
19	R6年11月28日	盛岡市立大慈寺小学校	5学年	22人	トヨタ紡織東北(株)	1
第3四半期(10~12月)実施回数:			19回	1,033人	協力企業等数(延べ):	48団体
第4四半期(1~3月)実施回数:			0回	0人	協力企業等数(延べ):	0団体
実施回数 総計:			46回	3,159人	協力企業等数(延べ) 総計:	153団体

2. 出前授業

No.	実施期日	実施校及びテーマ	学年	人数	協力企業等(敬称略、順不同)	
第1四半期(4~6月)実施回数:			0回	0人	協力企業等数(延べ):	0団体
1	R6年7月1日	一関市立花泉中学校 「地元企業を知り、働くことについて学ぼう」	1学年	90人	一関ヒロセ電機(株) 表面処理課 佐藤 拓 氏 一関信用金庫 本店 皆川 百岐人 氏 榊アーク Ark 館ヶ森 養豚事業部 佐藤 拓也 氏	3
2	R6年7月5日	北上市立和賀東中学校 「働くことの意義を学ぶ」	2学年	71人	北上地区就業支援員 高橋 清一 氏	1
3	R6年9月4日	一関市立一関中学校 「地元企業を知り、働くことについて学ぶ」	1学年	53人	興栄通信工業(株) 代表取締役 村田 宰 氏 他1名 南光成工業 代表取締役 村上 耕一 氏 榊東北ウエノ 代表取締役 鈴木 雅彦 氏	3
4	R6年9月4日	奥州市立江刺第一中学校 「地域の産業を知ろう」	1学年	196人	奥州市 企業振興課 産業支援コーディネーター 菊池 浩典 氏 産業支援コーディネーター 三浦 千春 氏	1
第2四半期(7~9月)実施回数:			4回	410人	協力企業等数(延べ):	8団体
1	R6年10月2日	一関市立一関東中学校 「働いている方の仕事や生き方に対する 思いや企業が求める人材について学ぶ」	1学年	17人	日本端子(株)花巻工場 製造一課 梅澤 優希 氏 他1名 榊長島製作所 代表取締役社長 新宮 由紀子 氏 他1名	2
2	R6年10月7日	一関市立桜町中学校 「ものづくりや工業の面白さ体験授業」	1学年	90人	SWS東日本(株) 製造課 岩沼 佳代 氏 他2名 千住スプリングラ(株) 岩手工場 製造部 部長 高橋 竜也 氏 他1名 南光成工業 代表取締役 村上 耕一 氏 他1名 興栄通信工業(株) 代表取締役 村田 宰 氏 他1名	4
3	R6年11月19日	北上市立南中学校 「働く人から学ぶ」	1学年	120人	榊東北イノアック北上工場 第1製造部 遠藤 咲輝 氏 他1名 榊岩手ヤクルト工場 製造二課 佐藤 真優 氏 北上地区消防組合北上消防署 大堤分署 柿澤 永昂 氏	3
第3四半期(10~12月)実施回数:			3回	227人	協力企業等数(延べ):	9団体
第4四半期(1~3月)実施回数:			0回	0人	協力企業等数(延べ):	0団体
実施回数 総計:			7回	637人	協力企業等数(延べ) 総計:	17団体

5 – (5) より良い工場見学・出前授業にするために～

<準備～前日>

・実施目的、注意事項の共有を！

見学先がクラス毎に異なる場合、各コースの引率者まで注意事項等が伝達されていないケースがありました。見学先から事前に指示された持ち物、服装、グループ分けは全参加者にお伝えください。

・児童、生徒へ学習のポイントを伝えましょう！

見学先のHPなどを利用して事前調査を行い、見学や講演でなにを知りたいか予習し、事前に質問をご準備いただくと学習効果が格段に高まります。なお、見学先や講師に対し、事前に要望等ある場合は、当ネットワークへご相談ください。

・前日までに発生した変更点は当ネットワークに連絡を！

急遽、事前連絡が無いまま保護者が参加したため、保護者は見学できずバスで待機いただくことがありました。また、欠席者が多く受入企業で準備に無駄が出たことがありました。事前に連絡していた事項に変更が生じた場合は、当ネットワークへご連絡ください。

<当日>

・実施前に参加者全員の健康管理を行いましょう！

参加者の体調を確認し、発熱者等体調不良の方の参加は取りやめるなどの対応をお願いします。見学は体力を使い、他人への感染リスクが高まりやすくなります。

・見学開始5～10分前の到着を心掛けましょう！

見学時間にあわせ、企業様では通常業務の予定を調整いただいております。**極端に早い到着(15分以上前)は避け**、正確な時間で進めてください。早まった場合は、トイレ休憩や待機可能場所での時間の調整をお願いします。**到着が遅れる場合は、企業様の担当者または当ネットワークの立会担当者まで必ずご一報ください。**

・開始時、終了時等のあいさつをきちんとしましょう！

見学・授業の始めと終わりには企業の皆様へ全員であいさつをし、気持ちよく実施しましょう。なお、始めに引率の先生から見学先、講師をご紹介しておく、スムーズに進みやすくなります。

・危険行為、私語などはその場で注意しましょう！

企業様の担当者の指示に従い、勝手な行動や危険な行為は見学先企業のご迷惑になるばかりでなく、とても危険です。その場で引率者が責任をもって指導してください。**製品や設備には許可がない限り、絶対に触れないでください。**写真撮影も企業様に確認を得てください。

・見学時の服装、持ち物、感染症予防対策

見学先からの指示を確認ください。引率者等、成人の方も踵の無い靴（サンダル等）や高いヒールは安全面から避けて下さい。製造現場は建屋内でも環境が異なりますので、寒冷期は防寒対策をお願いします。

<実施後>

・学習の振り返りを！

事前学習で確認した内容を、当日学んでくることができたか振り返りましょう。

・お礼状、感想文の送付を！

見学先、講師に対して感謝の気持ちを込めて学校からのお礼状、児童・生徒の感想文などを送りましょう。

工場見学・出前授業ハンドブック(令和7年度版)

発行・問い合わせ先

北上川流域ものづくりネットワーク事務局

(岩手県 県南広域振興局 経営企画部 産業振興室内)

〒023-0053 岩手県奥州市水沢大手町1-2

TEL:0197-48-2421 FAX:0197-22-3749

E-mail:BD0010@pref.iwate.jp